

XP8 MIG pistol



Egenskaper og fordeler

- Svane Hals med bedre isolasjon som hindrer varmen i å trenge bakover. Isolasjonen hindrer også korslutning mellom hals og arbeidsstykke.
- Kuleledd mellom kabel og håndtak for bedre bevegelse. Små bevegelser av håndtak og svane Hals er nå mulig uten at det berører kabelinnfestingen
- Kabelføring endret for enda bedre trådmating
- Hydroflex™ kabelsystem der kabler for vannkjølt pistol er i materiale som tåler høy temperatur, med spesielt tilpasset ender og skjøter for å hindre lekkasjer
- Hyperflex™ kabelsystem der kabler til luftkjølt pistol er mer fleksible, mer motstandsdyktig mot ytre skader og tåler mer varme enn andre kabeltyper. Ender som er krympet sørger for ekstra god ledningsevne, Ytermantel er laget av krysslagte polymerfibre for minst mulig slitasje samtidig som den tåler hele 375 °C

Verdens mest produktive sveisepistol

XP8 er et friskt pust. Den er konstruert med tanke på bruk i dagens produksjonsmiljø, med moderne sveisemetoder og moderne utstyr. XP8 setter en ny standard når det gjelder konstruksjon, innovasjon og ytelse.

Hvorfor er XP8 annerledes?

=> 80 % *intermittens*

De siste årene har retningslinjene i EN60974-7 vært en drivkraft for å skape en globalt felles oppfatning av ytelsen for MIG-pistoler. Tradisjonelt har tester basert på en 5-minutts syklus med 60 % intermittens (=effektiv brukstid) blitt definert som 3 minutter sveising og 2 minutter pause. Amerikanske pistoler ble tradisjonelt testet med 10-minutts syklus med 60 % intermittens, tilsvarende definert som 6 minutter sveising og 4 minutter pause.

Den nye standarden har ført til at mange pistoltyper har blitt nedgradert når det gjelder ytelse. Sterk konkurranse har presset prisene slik at MIG-pistoler har blitt en bruk og kast vare, rimelig i anskaffelse, men med begrenset ytelse som ofte har gitt dårlig totaløkonomi.

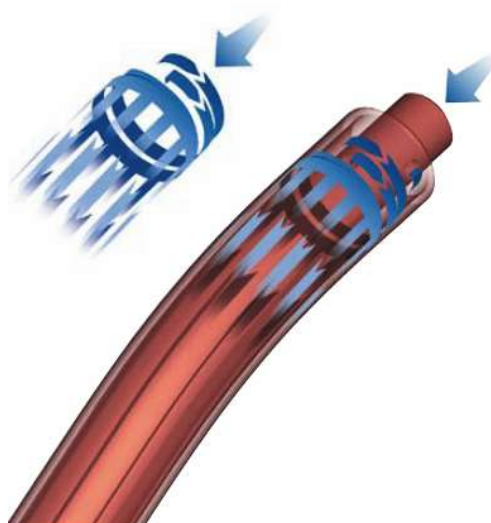
Intermittens som enkelte produsenter oppgir er i mange tilfeller ikke riktig. I standarden EN60974-7 er intermittens spesifisert som det antall minutter innenfor en 10-minutts periode som sveiseren kan bruke med en helt bestemt strømstyrke og spenning.

- ∞ *XP8 luftkjølt pistol oppnår hele 80 % intermittens, den vil altså kunne sveise kontinuerlig i 8 minutter innenfor 10-minutters perioden med de bestemte innstillingene.*
- ∞ *XP8 vannkjølt pistol oppnår hele 100 % og vil dermed kunne sveise kontinuerlig i hele perioden.*

Gasstype: Ar/CO₂ (82/18)

Modell	Ampere	kW	Intermittens
XP8-200A	200	6,0	80 %
XP8-300A	300	8,7	80 %
XP8-350A	350	10,5	80 %
XP8-400A	400	12,0	80 %
XP8-320W	320	9,6	100 %
XP8-450W	450	15,8	100 %

For å gi den mest presise måten å velge riktig pistol til arbeidet som skal utføres oppgis maks effekt i kilowatt for de enkelte pistoltypene.



Patentert teknisk løsning for gasstrøm

Dekkgassen har til oppgave også å kjøle ned pistolhåndtaket og forparten med forbruksdelene. Når gassen strømmer inn bak i håndtaket deles den opp og strømmer i flere kanaler over kjøleribber for kontaktørholder. Deretter ledes den til kontaktørret som også kjøles ned før den går videre til lysbuen.

Gir forbruksdeler lengre levetid

Pistolen er konstruert for harde driftsbetingelser, materialene er av førsteklasses kvalitet. Denne kombinasjonen har gitt en vesentlig økning i levetid for forbruksdelene.



Ergonomisk riktig

Utformingen av håndtak og pistolens hode gir en nøytral posisjon for håndleddet under sveising. Dermed er det lettere å sveise lange serier kontinuerlig samtidig som faren for belastningsskader reduseres. Denne utformingen gir en svært kompakt pistol der håndtakets gripeflate er formet for å hindre at taket glipper, sveiseren kan altså holde posisjonen med mindre kraft enn det som er vanlig. Kuleleddet med kileformet kabelstøtte bak på håndtaket er elastisk for å gi lett og smidig bevegelse, samtidig som buen på kabelen holdes riktig slik at trådmatingen løper lett i alle sveisestillinger.

XP8 angir effekt i kilowatt – hvorfor?

Ampere og intermittens er rigide og faste mål for pistolens ytelse. For å gi en mer presis beskrivelse ytelse må trådtype, gasstype, gassflow og spenning også tas i betraktning. XP8 angir Ampere som en veiledning, men angivelse av kilowatt for en bestemt applikasjon er en langt mer nøyaktig metode for å velge rett pistol.

Kilowatt representerer totalt energikrav og regnes ut slik:

$$\frac{\text{Sveise Ampere} \times \text{sveise Volt}}{1000} = \text{kW}$$

(Ampere x Volt = Watt, 1000 Watt = 1 kW)

Hvordan velge rett pistol ved å bruke kilowatt?

Hvis en pistol krever 220 A ved en spenning på 26 Volt blir dette 5,72 kW

Regnestykket er

$$\frac{\text{Sveise Ampere } 220 \times \text{sveise Volt } 26}{1000} = 5,72 \text{ kW}$$

Rett pistol for jobben blir derfor XP8 200A for luftkjølt pistol med 80 % intermittens eller XP8 320W for vannkjølt pistol med 100 %

Tabell for kompakt tråd og Argon/CO₂ (82/18) dekk-gass

Type	Ampere	kW	Intermittens	Maks tråddiameter
XP8-200A	200	6,0	80 %	1,2mm
XP8-300A	300	8,7	80 %	1,2mm
XP8-350A	350	10,5	80 %	1,6mm
XP8-400A	400	12,0	80 %	2,4mm
XP8-320W	320	9,6	100 %	1,6mm
XP8-450W	450	15,8	100 %	2,4mm

Merk: Alle verdier er basert på en gassflow på 18 liter/min

Har gassen betydning for pistolens ytelse?

Ja. Brukes en annen gasstype kan det ha merkbar effekt på luftkjølte pistols ytelse. Generelt vil høyere CO₂ innhold i gassen gi økt ytelse for pistolen.

Tabell for XP8 ytelse ved forskjellig gasstype, Argon/CO₂

Type	82/18		95/5		100 % CO ₂	
	Ampere	kW	Ampere	kW	Ampere	kW
XP8-200A	200	6,0	200	6,0	260	7,8
XP8-300A	300	8,7	280	8,4	375	11,7
XP8-350A	350	10,5	300	9,0	425	14,9
XP8-400A	400	12,0	300	9,0	480	17,2
XP8-320W	320	9,6	320	9,6	320	9,6
XP8-450W	450	15,8	450	15,8	450	15,8

Merk: Alle verdier er basert på en gassflow på 18 liter/min. Mindre flow øker temperaturen, men vil ikke ha noen annen effekt så lenge flowen er innenfor de aksepterte grenser for strømstyrken (Ampere)

Tabell for XP ytelse ved forskjellig trådtype

Type	Inter - mittens	Kompakttråd		Alu-tråd		Rørtråd	
		Ampere	kW	Ampere	kW	Ampere	kW
XP8-200A	80 %	200	6,0	200	6,0	200	6,2
XP8-300A	80 %	300	8,7	280	8,4	300	9,3
XP8-350A	80 %	350	10,5	300	9,0	350	10,5
XP8-400A	80 %	400	12,0	300	9,0	400	12,0
XP8-320W	100 %	320	9,6	320	9,6	320	9,6
XP8-450W	100 %	450	15,8	450	15,8	450	15,8

Vil pulssveising ha effekt på ytelsen?

Pulssveising vil normalt ha sterk påvirkning på ytelsen. For XP8 vil det være lik påvirkning for alle trådtyper.

Tabell for XP8 ytelse ved pulssveising

Gassblanding Ar/CO₂ (95/5)

Type	Ampere	kW	Intermittens
XP8-200A	200	6,0	80 %
XP8-300A	260	9,0	80 %
XP8-350A	260	9,0	80 %
XP8-400A	260	9,0	80 %
XP8-320W	320	9,6	100 %
XP8-450W	450	15,8	100 %

KONTAKT:

T. BENTSEN AS, Krokattjønneveien 13. P.O. Box 3613, Fyllingsdalen N-5845 Bergen, NORWAY

Tel. (+47) 55 15 40 00 Fax (+47) 55 15 40 10

www.tbentsen.no • E-mail: bentsen@tbentsen.no