

SIKERHETS DATABLAD

Utgitt dato: 16.01.2013

PRODUKT :

Wolframelektroder for TIG-sveising: W (Ulegert, grønn), WZ 08 (Zr 0,8%, hvit) ,
Gold WL 15 (La 1,5% Gull) Blå WL 20 (La 2%)

1. HANDELSNAVN OG ANSVARLIG FIRMA

.Importør: T.Bentsen AS
Krokattjønneveien 13, Fyllingsdalen
5845 Bergen

Kontaktpersoner: Tommy Bentsen / Idar Stensaker
Telefon: +47.55 15 40 00
Telefax: +47.55 15 4010
Nødtelefon: Giftinformasjonssentralen +47.22.59.13.00
E-mail.bentsen@tbentsen.no
www.bentsen.no

2. PRODUKTSAMMENSETNING

Komponentnavn	Identifikasjon	Merking/klassifisering	Innhold
Wolfram	CAS-nr.: 7440-33-7 EC-nr.: 231-143-9		90-100%
Dilantanoksid	CAS-nr.: 1312-81-8 EC-nr.: 215-200-5	Xi; R36/37/38	1 - 2

Kolonneforklaring CAS-nr. = Chemical Abstracts Service; EU (Einecs- eller Elincsnnummer)

3. VIKTIGSTE FAREMOMENTER

Strålefare:

Ved sveiseprosesser med åpen lysbue utvikles kraftig stråling, til dels innenfor UV-området. Man bør derfor sørge for god beskyttelse av øyne og hud, slik at skade unngås.

Elektrisk strøm:

Ved buesveising anvendes strømstyrke opp til flere hundre Ampere, mens spenningen kan komme opp i 100 Volt avhengig av arbeidsforholdene. Se for øvrig Statens forskrifter for elektriske anlegg, § 477. Disse faremomenter er ikke spesifikke for sveisemetoden som sådan, men har sammenheng med prosessen, lysbuen, sveisestrømkilde og utstyr. Arbeidstilsynet gir informasjon om vernetiltak.

Sveiserøyk:

Ved buesveising dannes røyk og gasser, som kan være plagsomme for sveiseren og medføre helsefare. Mengde og art av den røyk som dannes bestemmes av tilsettes sammensetning, grunnmaterieell, eventuelt belegg på grunnmaterialet, samt den strømstyrke som anvendes.

4. FØRSTEHJELPSTILTAK

Innånding: Ikke relevant (Under sveising/sliping kan sveiserøyk eller støv bli inhalert: Bring personen ut i frisk luft, pust dypt inn frisk luft.
Kontakt lege hvis nødvendig)

Hudkontakt: Ikke relevant

Øyekontakt: Ikke relevant

Svelging: Ikke relevant

5. TILTAK VED BRANNSLUKKING

Brannslukningsutstyr: Alle tilgjengelige brannslukningsutstyr kan brukes

SIKKERHETS DATABLAD

PRODUKT :

Wolframelektroder for TIG-sveising: W (Ulegert, grønn), WZ 08 (Zr 0,8%, hvit)
Gold WL 15 (La 1,5% Gull)

6. TILTAK VED SØL OG LEKKASJE

Sikkerhetstiltak for å beskytte personell:	Unngå inhalering av støv.
Sikkerhetstiltak for å beskytte miljø:	Ingen spesielle forholdsregler er krevd
Metoder for skadebegrensning og opprensning :	Ordne materiale etter pkt. 13

7. SIKKER HÅNDTERING OG OPPBEVARING

Håndtering:	Unngå dannelse av støv
Oppbevaring:	Ingen spesielle forholdsregler er krevd

8. EKSPONERINGSKONTROLL OG PERSONLIG VERNEUTSTYR

Ved dannelser av støv, benytt støvmaske. Benytt gjerne røykavsug eller slip i lukket system. Ved buesveising dannes røyk og gasser, som kan være plagsomme for sveiseren og medføre helsefare. Mengde og art av den røyk som dannes bestemmes av tilsettes sammensetning, grunnmaterieell, eventuelt belegg på grunnmaterialet, samt den strømstyrke som anvendes. Hovedsakelig jernoksyd; sekunder kompleks oksid av mangan kan utvikles. Ozon og Nitrogen dioksid kan også dannes av bue strålingen

Mulige reaksjons produkter:

CAS-nr. Beskrivelse MAC-verdier (NL) [mg/m³] TGG8

Støv fra sliping 15 mg/m³ totalt støv

Personlig verneutstyr:

Åndedrettsvern:	Ikke påkrevet, men bør benyttes ved sveising. (se punkt 16)
Øyevern:	Bruk briller
Håndvern:	Bruk hansker
Hudvern:	Bruk beskyttelseklær

9. FYSISKE OG KJEMISKE EGENSKAPER

Produktets form:	Elektrode
Farge:	-
Lukt:	Ingen
Oppløselig i vann:	Ikke oppløselig.
Tetthet:	-
Ekspløsjonsområde:	Ikke eksplosiv
Smeltepunkt:	1450-3400°C
Flammepunkt	Ikke relevant
pH konsentrasjon:	Ikke relevant

SIKKERHETS DATABLAD

PRODUKT:

Wolframelektroder for TIG-sveising: W (Ulegert, grønn), WZ 08 (Zr 0,8%, hvit) ,
Gold WL 15 (La 1,5% Gull)

10. STABILITET OG REAKTIVITET

Reagerer med:

Farlige spaltningsprodukter: Unngå kontakt med sterke syre og baser
Ikke kjent for ubrukte produkter, se også pkt. 8

11. HELSEFAREOPPLYSNINGER

Generelt:

En lysbue utvikler kraftig stråling, til dels innenfor UV-området. Man bør derfor sørge for god beskyttelse av øyne og hud. Ved sveising dannes røyk og gasser som kan være plagsomme for sveiseren og medføre helsefare. Mengde og art av den røyk som dannes bestemmes av tilsettes grunnmaterialet, samt den strømstyrke som anvendes.

Hudkontakt: Ingen irriterende effekt.

Svelging: På grunn av produktet er vanskelig å svelge ansees forgiftningsfaren for meget liten. Se pkt. 3

12. MILJØOPPLYSNINGER

Ingen skadelige effekter fra dette produktet er kjent.

13. FJERNING AV RESTER OG AVFALL

Produkt I flg. Myndighetskrav, behandles som metallavfall.
Emballasje I flg. Myndighetskrav

Emballasje

14. OPPLYSNINGER OM TRANSPORT

GENERELT

ADR/RID Transporteres i lukket emballasje
ADN/ADNR Ufarlig stoff.
IMDG Ufarlig stoff.
ICAO/IATA-DGR Ufarlig produkt.
Ufarlig stoff .

15. OPPLYSNINGER OM LOVER OG FORSKRIFTER

I henhold til myndighetskrav.

16. ØVRIG INFORMASJON

Alle data er basert på best tilgjengelig informasjon.