

Ved valg av Plasma skjæremaskin er følgende tabell en generell veileder for valg av maskinstørrelse.

PLASMASKJÆRETABELL

GENERELT SKJÆREOMRÅDE

Max. Skjære strøm	Material tykkelse i millimeter.						
	10	20	30	40	50	60	70
30 A							
35 A							
40 A							
60 A							
70 A							
80 A							
90 A							
100 A							
120 A							
160 A							
1)	Dataene er avhengig av material type og sammensetning						
2)	Aluminium + Rustfritt stål.						

Ved valg av maskin skal en ta hensyn til grafene i følgende tabeller som viser forskjellen når det gjelder amp. og kapasitet på de forskjellige maskiner ved kapping av Stål (Fe), Aluminium (Al), og Rustfritt stål (Inox).

Vær oppmerksom på primærspenning på autolink maskiner med 230v eller 400v som vil gi seg utslag i skjære kapasiteten på de forskjellige maskiner med bruk av 230 eller 400v.

Se eksempel på tabeller.

CUTTING SPEED DIAGRAM EKSEMPLER VED FORSKJELLIG AMP. STYRKE.

