

# POP Nut™

## Blindnitmuttersystem

[www.emhart.com](http://www.emhart.com)

	Inledning	145
	Sortimentguide	147
	Monteringsanvisning	149
	Tekniska data	150
<b>POP Nut™</b>	Aluminium	153
	Stål	154
	Rostfritt stål AISI 302	159
<b>POP Nut™ N-Serien</b>	Aluminium	162
	Stål	165
	Rostfritt stål AISI 304	171
	Syrafast/Rostfritt stål AISI 316	176
<b>POP Nut™ J-Serien</b>	Stål	180
<b>POP Nut™ Verktyg</b>	Handverktyg	182
	Kraftverktyg	183
	POP Nut™ Automatiskt System	187
	WellNut®	188
	Jack Nut®	191
	Ordlista och Tekniska Råd	193





## POP Nut™

**POP Nut™ blindnitmutter kan monteras i tunnplåt, rörledningar, strängpressat material, plast och andra material för att ge en inre gängning för påföljande montering av komponent.**

POP Nut™ är den perfekta lösningen för att tillhandahålla lastbärande gängor av hög kvalitet även i enkel tunnplåt ner till 0,5 mm. POP Nut™ kan användas i en mängd olika material där alternativa metoder inte kan bibehålla åtdragning och klara av belastningar. De gör det möjligt att justera komponenter som monterats senare i produktionscykeln och är idealiska för applikationer där det endast finns åtkomst från ena sidan av arbetsstycket.



## WellNut®

**WellNut® är idealisk för isolering mot vibration, elektrisk ledningsförmåga och galvanisk korrosion och för tätning mot omgivande fukt och gaser.**

WellNut® som finns tillgänglig i neoprengummi som standardmodell eller EPDM, är idealisk för applikationer i utomhusmiljö och kan enkelt monteras från enhetens ena sida när skruven dragits åt.



## Jack Nut®

**Jack Nut® är utformad för att monteras i mjuka eller spröda material som plast, kartong eller glas.**

Jack Nut® som finns tillgänglig enligt standard i stål eller mässing, har fyra "ben" som expanderar bakom modermaterialet och ger utmärkt utdragsmotstånd.

Den tillhandahåller skruvgängning för påföljande komponentmontering och kan monteras i rörmaterial där endast applikationens ena sida är åtkomlig.

**POP Nut™ WellNut® och Jack Nut®, som är tillverkade enligt bästa industristandarder, överensstämmer med EU-direktiven RoHS, ELoV och WEEE.**

## Det är enkelt att montera POP Nut™

1. Tryck på POP Nut™-muttern på verktygets dorn så att den snurrar på automatiskt.
2. Placera blindnitmuttern i modermaterialets hål.
3. Tryck på verktygets avtryckare. POP Nut™-muttern pressas ner och bildar en fläns på applikationens baksida. Verktöget vrids tillbaka och skruvas av från POP Nut™-muttern automatiskt.
4. Fäst komponenten med en bult och dra åt.



# Sortimentguide

## Aluminium

### Öppen ände

Rund



Plant huvud

PAFO 153  
UPO 162



Försänkt huvud

UFO 163



Självförsänkt huvud

PARO 153  
UKO 164

### Sluten ände



Plant huvud

UPX 163



Försänkt huvud

UFX 164

## Stål

### Öppen ände

Rund

Linjära Räckflor

Sexkantig

Semihexagonal



Plant huvud

UPO 165

PSZFON 154  
UPO RS 167  
SPH-RLT 180

PSZFOH 157  
HUPO 168



Försänkt huvud

UFO 166

PSZKON 155  
UFO RS 168



Självförsänkt huvud

PSZROX 156  
UKO 167  
SFH-SF 180

PSZRON 156  
SFH-RLT 181

PSZROH 157  
HUKO 169

PSZROM 158

### Sluten ände



Plant huvud

UPX 165

PSZFCN 154

HUPX 169



Försänkt huvud

UFX 166

PSZKCN 155



Självförsänkt huvud

HUKX 170

### Rörmutter



Böjd under huvudet



SRH 181

## Rostfritt stål AISI 302 och 304

### Öppen ände



		Rund		Semihexagonal	
	Plant huvud	PTFO UPO	<b>159</b> <b>171</b>	PTFOM HUPO	<b>160</b> <b>173</b>
	Försänkt huvud	PTKO UFO	<b>159</b> <b>172</b>		
	Självförsänkt huvud	PTRO UKO	<b>160</b> <b>172</b>	PTROM HUKO	<b>161</b> <b>174</b>

### Sluten ände



	Plant huvud	UPX	<b>171</b>	HUPX	<b>174</b>
	Självförsänkt huvud	UKX	<b>173</b>	HUKX	<b>175</b>

## Syrafast/Rostfritt stål AISI 316

### Öppen ände

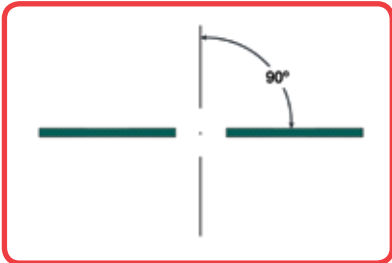
		Rund		Semihexagonal	
	Plant huvud	UPO	<b>176</b>	HUPO	<b>178</b>
	Självförsänkt huvud	UKO	<b>177</b>	HUKO	<b>179</b>

### Sluten ände

	Plant huvud	UPX	<b>176</b>	HUPX	<b>178</b>
	Självförsänkt huvud	UKX	<b>177</b>	HUKX	<b>179</b>

För ytterligare information om produkttegenskaper – se ordlistan på sidan 193.

# POP Nut™ Monteringsanvisning



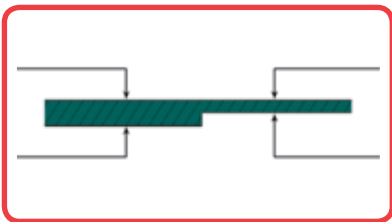
## Borra hålet

Hålet för POP Nut™ måste vara rätvinkligt i modermaterialet. Hål som borrats eller slagits i en hörna kan orsaka slitage på verktygets dorn i förtid.



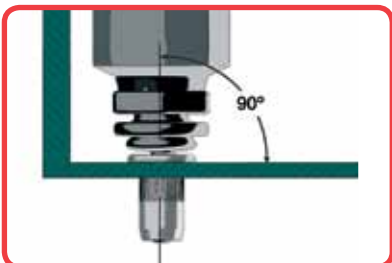
## Utrymme på baksidan

Garanterat tillräckligt med utrymme på baksidan vid användning av POP Nut™ i rörsektioner, strängpressat material och andra slutna enheter.



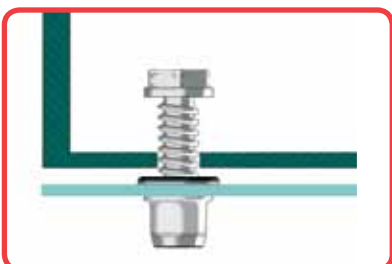
## Greppvidd

Materialets tjocklek måste ligga inom rekommenderad greppvidd för POP Nut™-muttern.



## Verktygets åtkomst

POP Nut™-verktyget måste ha vinkelrät åtkomst till applikationen. Om verktyget hålls vinklat kan det orsaka dornslitage i förtid.



## Monteringsdelens passform

Hålet i monteringsdelen ska vara mindre än POP Nut™-huvudet för att garantera kontakt med POP Nut™-gängorna.



## POP Nut-koppling

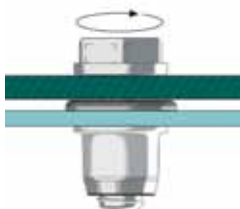
Den idealiska POP Nut™-förbandet är på det ställe där monteringsdelen inte roterar och möter POP Nut™-huvudet.

## Metoder för test av POP Nut™-mutterns styrka

### Ultimat åtdragningsmoment

#### Testförhållanden

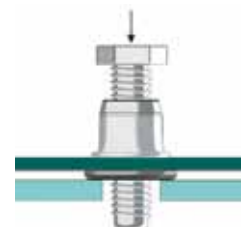
- Basmaterial: Stål, 1,2 mm i tjocklek
  - Fästplatta: SK3 (HRC40 eller däröver)
  - Bult: Hexbult eller skruv (10,9 eller större)
  - Rundbricka: Rostfritt stål, liten rund variant
- Drag åt bulten med hjälp av en vridnyckel och mät det maximala åtdragningsmomentet för när POP Nut™-mutterns gänga eller bult ger efter.



### Gängskjuvning

#### Testförhållanden

- Basmaterial: Stål, 1,2 mm i tjocklek
  - Bult: Hexbult eller skruv (10,9 eller större)
  - Jigghålets diameter (A): Nominell gängstorlek + 1 mm
- Tillämpa tryckbelastning på bulten med hjälp av en dragspänningstestare och mät den maximala belastningen för när gängorna eller POP Nut™-mutterns bakre flänsdel ger efter.



## Tekniska Data

Gänga	Grepp	ALUMINIUM		STÅL		ROSTFRITT STÅL	
		Max åtdragningsmoment Nm	Gängskjuvning N	Max åtdragningsmoment Nm	Gängskjuvning N	Max åtdragningsmoment Nm	Gängskjuvning N
M3	1,2mm		3800	3,8	>5000		
M4	1,2mm	6,9	5200	8,3	>8000		9000
M5	1,2mm	9,5	6300	16,0	11000	16,0	>16000
M6	1,2mm	22,7	10000	24,5	21000	24,0	21000
M8	1,2mm		15000	73,0	30000	71,0	32000
M10	1,2mm		22000	121,0	39000		40000
M12	1,2mm			123+	50000		

*Testförhållanden: 1,2 mm i tjocklek, tunnplåt och lämplig slagjustering. Nämnade data är endast genomsnittliga referensvärden och baserade på produktlinjer med platta huvuden och öppna ändar. Vi rekommenderar ett speciellt test av lämplig materialtjocklek och specifik tillämpning.*

## Motstånd till motrotation (avskruvning)

POP Nut™-mutterns motstånd mot motrotation, beror på flera olika faktorer:

- 1 Plåtmaterial** Hårda material och ojämna ytor ger i allmänhet ett bättre motstånd mot motrotation.
- 2 Plåtens tjocklek** Ju tjockare den är, desto bättre motrotationsegenskaper.
- 3 POP Nut™-form**
  - Huvud: Större storlekar ökar motståndet mot motrotation.
  - Kroppssektion: En icke rund sektion ger högre motstånd mot motrotation än en rund sektion.
  - Kroppsyta: Linjära räfflor ökar motstånd mot motrotation.
- 4 POP Nut™-material**
- 5 Monteringskvalitet** Felaktig fastsättning kan avsevärt försämra motståndet mot motrotation.

## POP Nut™ Spin Out (avskruvning)

POP Nut™ kan användas med alla skruvar, förutsatt att det maximala åtdragningsmomentet inte överskrider efter fastsättning.

POP NUT™	STÅL/ROSTFRITT (Nm)	ALUMINIUM (Nm)
M3	1,2	0,7
M4	3,0	2,0
M5	6,0	4,0
M6	10,0	6,0
M8	24,0	15,0
M10	48,0	27,0
M12	82,0	45,0

*Avseende POP Nut™-mutter av stål och rostfritt stål, från storlek M3 upp till M10, motsvarar dessa åtdragningsvärden skruvar av klass 8.8.*

# Tekniska data

## Olika materials galvaniska kompatibilitet

(Förenklad kompatibilitetstabell)

När två metaller befinner sig i elektrisk kontakt i närvaro av en elektrolyt, är galvanisk korrosion möjlig. Metaller med störst negativ potential i en galvanisk serie kommer att korrodera snabbare.

För att hjälpa till att förhindra att korrosionsceller bildas skall alla sprickor, springor, kraftiga böjningar, fällningar och andra ytbeläggningar mellan gränssytor undvikas så gott det går.

-  Korrosion av basmetallen ökar inte till följd av fästelementet.
-  Korrosion av basmetallen ökar marginellt till följd av fästelementet. Pläteringen på fästelementet slits snabbt ut och lämnar fästelementets metall bar.
-  Korrosion av basmetallen ökar inte till följd av fästelementet. Pläteringen på fästelementet slits snabbt ut och lämnar fästelementets metall bar. Korrosion av fästelementet ökar till följd av basmetallen.
-  Korrosion av fästelementet ökar till följd av basmetallen.

BASMETALL	POP NUT™-MATERIAL			
	STÅL	ALUMINIUM	ROSTFRITT AUSTENITISKT	EPDM
Galvaniserat Stål				
Aluminium och Legeringar				
Stål och Gjutjärn				
Plåt Belagd med Blytenn				
Koppar/Nickelkoppar				
Ferritiskt Rostfritt Stål				
Austenitiskt Rostfritt Stål				

## Elektrolytisk korrosion

(Korrosion på grund av kontakt mellan olika metaller)

Om olika metaller sänks ned i en ledande vätska på ett sätt så att de kommer i kontakt med varandra, kommer metall med lägre potential (basmetall) att bli anod, medan metall med högre potential (ädlare metall) blir katod. Det resulterande "lokala batteriet" gör så att anodmetallen joniseras och upplöses (korroderas). Denna slags korrosion kallas galvanisk korrosion eller elektrokemisk korrosion, eller mer allmänt elektrolytisk korrosion.

**Förhållanden som främjar elektrolytisk korrosion**  
(miljöer i allmänhet)

- (1) Metaller har en stor potentiell skillnad
- (2) Hög temperatur, hög fuktighetsnivå, hög aciditet
- (3) Litet pläteringsområde på anodmetallen
- (4) Luft innehållande salt

**Tillåtna kombinationer av olika metaller**

MIL-STD-171A kan endast användas baserat på begränsade metallkombinationer som visas i tabellen nedan. I allmänhet ska parmetallens elektropotential idealiskt vara 0.1 V eller högre.

## Motåtgärder till Elektrolytisk korrosion

- Välj en mutter med lägre elektrolytisk potential eller som skiljer sig minimalt från parmetarialet.
- Täck antingen muttern eller basmaterialet med likvärdiga material.
- Isolera muttern och basmaterialet genom att bestryka dem med icke ledande material.
- Sätt i en metall med en potentiell mellanskillnad mellan muttern och basmaterialet (plätering, beläggning, bussning etc.).

## OLIKA METALLERS GALVANISKA KOMPATIBILITET (TABELL ÖVER POTENTIELLA SKILLNADER)

Tillåtna kombinationer av olika metaller (MIL-STD-171A)

	Metall	Elektropotential	Tillåten Kombination
1	Ni, Ni-plätering, Ni-Cu-P (monel) Cu-Ni-legering, Ti	-0,50	
2	Cu, Cu-plätering Ni-Cr-legering Austenitiskt RS (SUS304 etc.)	-0,20	
3	Mässing (C2600 etc.), brons (C5101 etc.)	-0,25	
4	Mässing (C2600 etc.), brons (C5101 etc.)	-0,30	
5	18% Cr RS (SUS410 etc.)	-0,35	
6	Cr-plätering, 12% Cr RS (SUS410 etc.)	-0,45	
7	Sn-plätering, lödtensbeläggning	-0,50	
8	Pb, Pb-plätering, höghaltig Pb-legering	-0,55	
9	Duraluminium AL (A2000-typ, 7000-typ)	-0,60	
10	Koistål, låglegerat stål	-0,70	
11	Icke-duraluminium AL (A5000-typ etc.)	-0,75	
12	Icke-Si AL (A1000-typ etc.) Cd-plätering	-0,80	
13	Smält Zn-plätering	-1,05	
14	Zn pressgjuten legering Zn-plätering	-1,10	
15	Mg, Mg-legering	-1,60	

○ Katod ● Anod: Metallkombinationer där båda är sammankopplade av en ledning är tillåtna



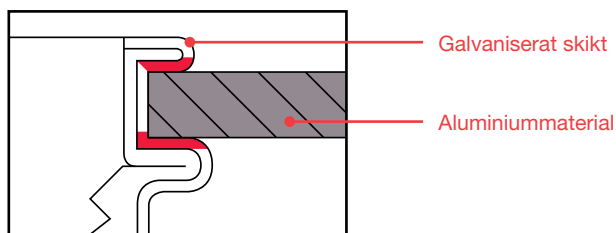
## Speciell ytbehandling för användning på material av aluminium

### POP Nut™ av stål för aluminiummaterial med galvaniserat skikt

Zink på POP Nut™-muttern korroderas på området som kommer i kontakt med aluminiummaterialet. När en POP Nut™ väl korroderas, kommer aluminiummaterialet också att korroderas. Fastän korrosionsgraden är liten och kombinationen av blindnitmutter av stål och aluminiummaterial fungerar i en inomhusmiljö, måste man vara försiktig i utomhusmiljö.

Korrosion av aluminiummaterial kan reduceras genom att ändra POP Nut™-mutterns ytbehandling.

### POP Nut™ - blindnitmutter av stål



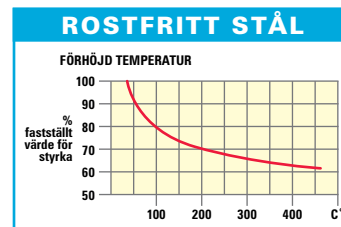
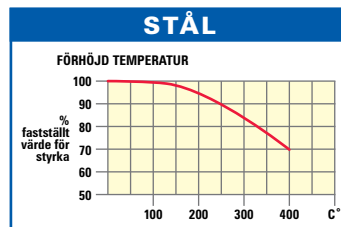
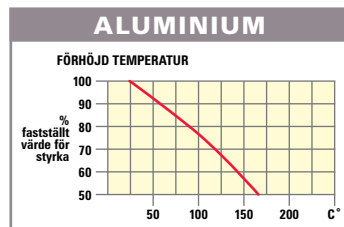
### Rekommenderade ytbehandlingar för användning med aluminiummaterial

- Xylanbeläggning TF217
- Zink/nickel + packning (ljus eller svart) TF224, TF223
- Zink/järn + packning (svart) TF978

Andra ytbehandlingar är också möjliga. För detaljer, var vänlig kontakta Emhart Technologies.

## Prestanda i förhöjd temperatur

Detta är viktigt att tänka på när förbandet kommer att utsättas för högre temperaturer. Diagrammen nedan är endast för referens; specifik utvärdering bör göras för varje fall.



# Aluminium

## PAFO



HUVUD  
Plant huvud

TYP  
Öppen ände

SEKTION  
Rund

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
M4	11,0	1,5 - 2,5	PAFO-0425	6,1	9,3	0,8	6,0	32943	10.000	32859	500	0,5
	12,0	2,5 - 3,5	PAFO-0435	6,1	9,3	0,8	6,0	32944	10.000	32860	500	0,6
M5	11,8	1,5 - 2,5	PAFO-0525	7,1	10,3	1,0	7,0	32946	10.000	32862	500	0,7
	12,8	2,5 - 3,5	PAFO-0535	7,1	10,3	1,0	7,0	32947	10.000	32863	500	0,8
M6	13,8	1,0 - 2,5	PAFO-0625	9,1	12,3	1,5	9,0	32948	5.000	32864	500	1,2
	15,3	2,5 - 4,0	PAFO-0640	9,1	12,3	1,5	9,0	32949	3.000	32865	500	1,6
M8	15,3	1,0 - 2,5	PAFO-0825	11,1	14,3	1,5	11,0	33009	2.500	32866	250	1,5
	16,9	2,5 - 4,0	PAFO-0840	11,1	14,3	1,5	11,0	32951	2.000	32867	250	2,3
M10	15,8	1,0 - 2,5	PAFO-1025	13,1	16,3	1,5	13,0	32952	2.000	32868	200	2,2
	17,3	2,5 - 4,0	PAFO-1040	13,1	16,3	1,5	13,0	32953	2.000	32869	200	2,5

## PARO



HUVUD  
Självförsänkt huvud

ÄNDE  
Öppen ände

SEKTION  
Rund

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
M4	11,3	1,5 - 2,5	PARO-0425	6,1	7,1	0,6	6,0	32955	10.000	32871	500	0,5
	12,3	2,5 - 3,5	PARO-0435	6,1	7,1	0,6	6,0	32956	10.000	32872	500	0,5
M5	11,8	1,5 - 2,5	PARO-0525	7,1	8,1	0,6	7,0	32958	10.000	32874	500	0,5
M6	13,8	1,0 - 2,5	PARO-0625	9,1	10,1	0,6	9,0	32960	10.000	32876	500	1,2
M8	15,3	1,0 - 2,5	PARO-0825	11,1	12,1	0,6	11,0	32962	2.000	32878	250	1,8

M=Gänga; l=Nominell längd; g=Greppvidd (Min - Max); d<sub>h</sub>=Hålstorlek; d<sub>k</sub>=Nominell huvuddiameter; k=Nominell huvudtjocklek; d=Nominell cylinderdiameter

HUVUD **Plant huvud** TYP **Öppen ände** SEKTION **Rund** YTA **Linjära räfflor**



# PSZFON

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000 kg
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
<b>M3</b>	10,0	0,5 - 3,0	<b>PSZFON-0330</b>	5,0	6,8	0,8	4,9	<b>33218</b>	10.000	<b>33217</b>	500	0,9
<b>M4</b>	10,3 11,8	0,3 - 3,0 3,0 - 4,0	<b>PSZFON-0430</b> <b>PSZFON-0440</b>	6,0 6,0	8,8 8,8	1,0 1,0	5,9 5,9	<b>33220</b>	10.000	<b>33219</b>	500	1,3
								<b>33222</b>	10.000	<b>33221</b>	500	1,4
<b>M5</b>	12,3 15,3	0,3 - 3,0 3,0 - 4,0	<b>PSZFON-0530</b> <b>PSZFON-0540</b>	7,0 7,0	9,8 9,8	1,0 1,0	6,9 6,9	<b>33224</b>	8.000	<b>33223</b>	500	1,8
								<b>33485</b>	5.000	<b>33484</b>	500	2,2
<b>M6</b>	14,8 16,3	0,5 - 3,0 3,0 - 4,5	<b>PSZFON-0630</b> <b>PSZFON-0645</b>	9,0 9,0	11,8 11,8	1,5 1,5	8,9 8,9	<b>33213</b>	4.000	<b>33225</b>	500	4,0
								<b>33228</b>	4.000	<b>33227</b>	500	4,0
<b>M8</b>	16,3 18,8	0,5 - 3,0 3,0 - 5,5	<b>PSZFON-0830</b> <b>PSZFON-0855</b>	11,0 11,0	14,8 14,8	1,5 1,5	10,9 10,9	<b>33230</b>	2.000	<b>33229</b>	250	5,7
								<b>33232</b>	2.000	<b>33231</b>	250	6,3
<b>M10</b>	17,3 22,3	0,5 - 3,0 3,0 - 6,0	<b>PSZFON-1030</b> <b>PSZFON-1060</b>	12,0 12,0	15,8 15,8	2,0 2,0	11,9 11,9	<b>33234</b>	1.500	<b>33233</b>	250	7,0
								<b>33236</b>	1.500	<b>33235</b>	250	7,6
<b>M12</b>	23,3	1,0 - 4,0	<b>PSZFON-1240</b>	16,0	21,8	2,0	15,9	<b>33238</b>	800	<b>33237</b>	200	16,8

HUVUD **Plant huvud** TYP **Sluten ände** SEKTION **Rund** YTA **Linjära räfflor**



# PSZFCN

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000 kg
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
<b>M4</b>	15,3	0,3 - 3,0	<b>PSZFCN-0430</b>	6,0	8,8	1,0	5,9	<b>33312</b>	5.000	<b>33311</b>	500	2,1
<b>M5</b>	17,8	0,3 - 3,0	<b>PSZFCN-0530</b>	7,0	9,8	1,0	6,9	<b>32917</b>	5.000	<b>33055</b>	500	2,9
<b>M6</b>	20,3	0,5 - 3,0	<b>PSZFCN-0630</b>	9,0	11,8	1,5	8,9	<b>32918</b>	2.000	<b>32835</b>	500	5,8
<b>M8</b>	24,8	0,5 - 3,0	<b>PSZFCN-0830</b>	11,0	14,8	1,5	10,9	<b>32919</b>	1.500	<b>32836</b>	250	9,8

M=Gånga; l=Nominell längd; g=Greppvidd (Min - Max); d<sub>h</sub>=Hälstorlek; d<sub>k</sub>=Nominell huvuddiameter; k=Nominell huvudtjocklek; d=Nominell cylinderdiameter

## PSZKON



HUVUD **Försänkt huvud** TYP **Öppen ände** SEKTION **Rund** YTA **Linjära räfflor**

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
M4	11,8	2,0 - 3,5	PSZKON-0435	6,0	8,5	1,6	5,9	32924	10.000	33314	500	1,4
M5	13,8	2,0 - 4,0	PSZKON-0540	7,0	9,5	1,6	6,9	32925	8.000	33315	500	1,9
M6	16,3	2,0 - 4,5	PSZKON-0645	9,0	11,5	1,6	8,9	33317	4.000	33316	500	3,6
M8	19,3	2,0 - 4,5	PSZKON-0845	11,0	13,5	1,6	10,9	33319	2.000	33318	250	5,9
M10	21,3	2,0 - 4,5	PSZKON-1045	12,0	14,5	1,6	11,9	33321	1.500	33320	250	6,1

## PSZKCN



HUVUD **Försänkt huvud** TYP **Sluten ände** SEKTION **Rund** YTA **Linjära räfflor**

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
M4	17,3	2,0 - 3,5	PSZKCN-0435	6,0	8,5	1,6	5,9	33323	5.000	33322	500	2,3
M5	20,3	2,0 - 4,0	PSZKCN-0540	7,0	9,5	1,6	6,9	32929	5.000	33056	500	3,2
M6	23,3	2,0 - 4,0	PSZKCN-0645	9,0	11,5	1,6	8,9	33057	2.000	33058	500	6,0
M8	27,8	2,0 - 4,5	PSZKCN-0845	11,0	13,5	1,6	10,9	32931	1.500	32847	250	9,7

M=Gånga; l=Nominell längd; g=Greppvidd (Min - Max); d<sub>h</sub>=Hålstorlek; d<sub>k</sub>=Nominell huvuddiameter; k=Nominell huvudtjocklek; d=Nominell cylinderdiameter

HUVUD  
Självförsänkt huvud

TYP  
Öppen ände

SEKTION  
Rund

YTA  
Linjära räfflor



# PSZRON

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
M4	10,3	0,5 - 3,0	PSZRON-0430	6,0	6,8	0,6	5,9	33036	10.000	33042	500	0,9
M5	11,8	0,5 - 3,0	PSZRON-0530	7,0	7,8	0,6	6,9	33049	10.000	33048	500	1,4
M6	14,3	0,5 - 3,0	PSZRON-0630	9,0	9,8	0,6	8,9	33047	4.000	33046	500	3,0
M8	15,8	0,5 - 3,0	PSZRON-0830	11,0	11,8	0,6	10,9	33240	2.000	33239	250	4,4
M10	19,8	0,8 - 3,5	PSZRON-1035	12,0	13,3	0,8	11,9	33242	2.000	33241	200	6,0

HUVUD  
Självförsänkt huvud

TYP  
Öppen ände

SEKTION  
Rund



# PSZROX









M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
M3	9,0	0,5 - 1,5	PSZROX-0315	4,8	5,3	0,5	4,7	33356	10.000	32853	500	0,6
M4	10,4	0,5 - 1,5	PSZROX-0415	6,4	7,0	0,6	6,3	33051	10.000	33052	500	1,2
M5	12,0	0,5 - 2,0	PSZROX-0520	7,2	7,8	0,6	7,2	33040	10.000	33045	500	1,5
M6	14,8	0,8 - 2,5	PSZROX-0625	9,6	10,5	0,9	9,5	33360	4.000	33214	500	3,4
M8	16,0	1,0 - 3,0	PSZROX-0830	10,6	11,5	0,8	10,5	33362	4.000	33215	250	4,1

M=Gänga; l=Nominell längd; g=Greppvidd (Min - Max); d<sub>h</sub>=Hälstorlek; d<sub>k</sub>=Nominell huvuddiameter; k=Nominell huvudtjocklek; d=Nominell cylinderdiameter

## PSZFOH











HUVUD **Plant huvud** TYP **Öppen ände** SEKTION **Sexkantig**

 <i>M</i>	 <i>l</i> mm	 <i>g</i> mm	BETECKNING	 <i>d<sub>h</sub></i> mm	 <i>d<sub>k</sub></i> mm	 <i>k</i> mm	 <i>d</i> mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		 /1.000 kg
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
<b>M4</b>	11,5	0,5 - 3,0	<b>PSZFOH-0430</b>	6,1	9,3	1,0	6,0	<b>32920</b>	10.000	<b>32837</b>	500	1,6
<b>M5</b>	13,5	0,5 - 3,0	<b>PSZFOH-0530</b>	7,1	10,3	1,0	7,0	<b>32592</b>	5.000	<b>32591</b>	500	2,4
<b>M6</b>	15,5	0,5 - 3,0	<b>PSZFOH-0630</b>	9,1	12,3	1,5	9,0	<b>32594</b>	3.000	<b>32593</b>	500	4,8
<b>M8</b>	17,5	0,5 - 3,0	<b>PSZFOH-0830</b>	11,1	14,3	1,5	11,0	<b>32596</b>	2.000	<b>32595</b>	250	7,2
<b>M10</b>	22,0	1,0 - 4,0	<b>PSZFOH-1040</b>	13,1	16,3	2,0	13,0	<b>32597</b>	750	<b>32598</b>	250	12,0

## PSZROH



HUVUD **Självförsänkt huvud** TYP **Öppen ände** SEKTION **Sexkantig**









 <i>M</i>	 <i>l</i> mm	 <i>g</i> mm	BETECKNING	 <i>d<sub>h</sub></i> mm	 <i>d<sub>k</sub></i> mm	 <i>k</i> mm	 <i>d</i> mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		 /1.000 kg
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
<b>M4</b>	12,3	0,5 - 3,0	<b>PSZROH-0425</b>	6,1	6,8	0,9	6,0	<b>32599</b>	10.000	<b>32600</b>	250	1,5
<b>M5</b>	13,8	0,5 - 2,5	<b>PSZROH-0525</b>	7,1	8,0	0,9	7,0	<b>32602</b>	5.000	<b>32601</b>	250	1,7
<b>M6</b>	15,8	0,5 - 2,5	<b>PSZROH-0625</b>	9,1	10,0	0,9	9,0	<b>32604</b>	3.000	<b>32603</b>	250	4,2
<b>M8</b>	17,8	0,5 - 3,0	<b>PSZROH-0825</b>	11,1	12,0	0,9	11,0	<b>32605</b>	2.000	<b>32606</b>	250	6,2

*M*=Gånga; *l*=Nominell längd; *g*=Greppvidd (Min - Max); *d<sub>h</sub>*=Hålstorlek; *d<sub>k</sub>*=Nominell huvuddiameter; *k*=Nominell huvudtjocklek; *d*=Nominell cylinderdiameter

HUVUD **Självförsänkt huvud**    TYP **Öppen ände**    SEKTION **Semihexagonal**



# PSZROM

 <b>M</b>	 <b>l</b> mm	 <b>g</b> mm	<b>BETECKNING</b>	 <b>d<sub>h</sub></b> mm	 <b>d<sub>k</sub></b> mm	 <b>k</b> mm	 <b>d</b> mm	<b>BULKFÖRPACKNING</b>		<b>STANDARD-FÖRPACKNING</b>		 /1.000 kg
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
<b>M4</b>	11,3	1,5 - 2,5	<b>PSZROM-0425</b>	6,1	7,2	0,7	6,0	<b>33059</b>	10.000	<b>33060</b>	500	1,2
<b>M5</b>	12,3	1,5 - 2,5	<b>PSZROM-0525</b>	7,1	8,2	0,7	7,0	<b>33044</b>	8.000	<b>33043</b>	500	1,6
<b>M6</b>	14,3	1,0 - 2,5	<b>PSZROM-0625</b>	9,1	10,2	0,7	9,0	<b>33037</b>	4.000	<b>33041</b>	500	3,3
<b>M8</b>	15,8	1,0 - 2,5	<b>PSZROM-0825</b>	11,1	12,3	0,7	11,0	<b>33396</b>	2.000	<b>33019</b>	250	4,7
<b>M10</b>	18,3	1,0 - 2,5	<b>PSZROM-1025</b>	13,1	14,3	0,7	13,0	<b>33024</b>	1.500	<b>33023</b>	200	7,4

*M*=Gänga; *l*=Nominell längd; *g*=Greppvidd (Min - Max); *d<sub>h</sub>*=Hålstorlek; *d<sub>k</sub>*=Nominell huvuddiameter; *k*=Nominell huvudtjocklek; *d*=Nominell cylinderdiameter

## PTFO



HUVUD  
Plant huvud

TYP  
Öppen ände

SEKTION  
Rund

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000 kg
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
M4	10,0	0,3 - 2,5	PTFO-0425	6,0	8,8	1,0	5,9	32964	10.000	32880	500	1,3
	11,5	2,5 - 4,0	PTFO-0440	6,0	8,8	1,0	5,9	32965	10.000	32881	500	1,4
M5	12,0	0,3 - 3,0	PTFO-0530	7,0	9,8	1,0	6,9	32966	8.000	32882	500	2,0
	13,5	3,0 - 4,0	PTFO-0540	7,0	9,8	1,0	6,9	32967	8.000	32883	500	2,0
M6	14,5	0,5 - 3,0	PTFO-0630	9,0	11,8	1,5	8,9	32968	4.000	32884	500	3,9
	16,0	3,0 - 4,5	PTFO-0645	9,0	11,8	1,5	8,9	32969	4.000	32885	500	4,2
M8	16,0	0,5 - 3,0	PTFO-0830	11,0	14,8	1,5	10,9	32970	2.000	32886	250	5,8
	18,5	3,0 - 5,5	PTFO-0855	11,0	14,8	1,5	10,9	32971	2.000	32823	250	6,3
M10	17,0	0,5 - 3,0	PTFO-1030	13,0	15,8	2,0	12,9	32972	1.500	32887	250	7,7
	20,0	3,0 - 5,5	PTFO-1055	13,0	15,8	2,0	12,9	32973	1.500	39908	250	8,4

## PTKO



HUVUD  
Försänkt huvud

TYP  
Öppen ände

SEKTION  
Rund

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000 kg
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
M4	11,8	2,0 - 3,5	PTKO-0435	6,0	8,8	1,7	5,9	32979	10.000	32893	500	1,5
M5	13,8	2,0 - 4,0	PTKO-0540	7,0	9,8	1,7	6,9	32980	8.000	32894	500	2,0
M6	16,3	2,0 - 4,5	PTKO-0645	9,0	11,8	1,7	8,9	32981	4.000	32895	500	3,8
M8	19,3	2,0 - 4,5	PTKO-0845	11,0	13,8	1,7	10,9	32982	2.000	32896	250	6,3
M10	21,3	2,0 - 4,5	PTKO-1045	13,0	15,8	1,7	12,9	32983	1.500	32897	250	8,4

M=Gånga; l=Nominell längd; g=Greppvidd (Min - Max); d<sub>h</sub>=Hålstorlek; d<sub>k</sub>=Nominell huvuddiameter; k=Nominell huvudtjocklek; d=Nominell cylinderdiameter











HUVUD  
**Självförsänkt huvud**

 TYP  
**Öppen ände**

 SEKTION  
**Rund**

**PTR0**









 <b>M</b>	 <b>l</b> mm	 <b>g</b> mm	BETECKNING	 <b>d<sub>h</sub></b> mm	 <b>d<sub>k</sub></b> mm	 <b>k</b> mm	 <b>d</b> mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		 /1.000 kg
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
<b>M4</b>	10,3	0,5 - 2,5	<b>PTR0-0425</b>	6,0	6,8	0,8	5,9	<b>32628</b>	10.000	<b>32898</b>	500	1,0
<b>M5</b>	11,8	0,5 - 3,0	<b>PTR0-0530</b>	7,0	7,8	0,8	6,9	<b>32985</b>	8.000	<b>32899</b>	500	1,5
<b>M6</b>	14,3	0,5 - 3,0	<b>PTR0-0630</b>	9,0	9,8	0,8	8,9	<b>32986</b>	4.000	<b>32900</b>	500	3,2
<b>M8</b>	15,8	0,5 - 3,0	<b>PTR0-0830</b>	11,0	11,8	0,8	10,9	<b>32987</b>	2.000	<b>32901</b>	250	4,6
<b>M10</b>	19,8	0,8 - 3,5	<b>PTR0-1035</b>	13,0	14,3	1,0	12,9	<b>32988</b>	1.500	<b>32902</b>	250	7,2

 HUVUD  
**Plant huvud**

 TYP  
**Öppen ände**

 SEKTION  
**Semihexagonal**

**PTFOM**

 <b>M</b>	 <b>l</b> mm	 <b>g</b> mm	BETECKNING	 <b>d<sub>h</sub></b> mm	 <b>d<sub>k</sub></b> mm	 <b>k</b> mm	 <b>d</b> mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		 /1.000 kg
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
<b>M4</b>	11,5	0,5 - 2,5	<b>PTFOM-0425</b>	6,1	9,3	1,0	6,0	<b>32607</b>	5.000	<b>32608</b>	500	1,7
<b>M5</b>	13,5	0,5 - 3,0	<b>PTFOM-0530</b>	7,1	10,3	1,0	7,0	<b>32610</b>	5.000	<b>32609</b>	500	1,8
<b>M6</b>	15,5	0,5 - 3,0	<b>PTFOM-0630</b>	9,1	12,3	1,5	9,0	<b>32611</b>	3.000	<b>32612</b>	500	4,2
<b>M8</b>	17,5	0,5 - 3,0	<b>PTFOM-0830</b>	11,1	14,5	1,5	11,0	<b>32613</b>	2.000	<b>32614</b>	500	6,5

*M*=Gänga; *l*=Nominell längd; *g*=Greppvidd (Min - Max); *d<sub>h</sub>*=Hälstorlek; *d<sub>k</sub>*=Nominell huvuddiameter; *k*=Nominell huvudtjocklek; *d*=Nominell cylinderdiameter

## PTROM



HUVUD









Självförsänkt huvud

TYP

Öppen ände

SEKTION

Semihexagonal

 <i>M</i>	 <i>l</i> mm	 <i>g</i> mm	BETECKNING	 <i>d<sub>h</sub></i> mm	 <i>d<sub>k</sub></i> mm	 <i>k</i> mm	 <i>d</i> mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		 /1.000 kg
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
<b>M4</b>	12,3	0,5 - 2,5	<b>PTROM-0425</b>	6,1	6,8	0,8	6,0	<b>32615</b>	10.000	<b>32616</b>	250	1,2
<b>M5</b>	14,3	0,5 - 3,0	<b>PTROM-0530</b>	7,1	7,8	0,8	7,0	<b>32618</b>	5.000	<b>32617</b>	250	1,5
<b>M6</b>	16,3	0,5 - 3,0	<b>PTROM-0630</b>	9,1	9,8	0,8	9,0	<b>32620</b>	3.000	<b>32619</b>	250	3,3
<b>M8</b>	17,3	0,5 - 3,0	<b>PTROM-0830</b>	11,1	11,8	0,8	11,0	<b>32622</b>	2.000	<b>32621</b>	250	4,9
<b>M10</b>	20,8	1,0 - 4,0	<b>PTROM-1040</b>	13,1	14,2	1,0	13,0	<b>32623</b>	1.500	<b>32624</b>	250	6,1

*M*=Gånga; *l*=Nominell längd; *g*=Greppvidd (Min - Max); *d<sub>h</sub>*=Hålstorlek; *d<sub>k</sub>*=Nominell huvuddiameter; *k*=Nominell huvudtjocklek; *d*=Nominell cylinderdiameter

HUVUD **Plant huvud** TYP **Öppen ände** SEKTION **Rund**



UPO

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
<b>M3</b>	9,8	0,5 - 2,0	<b>M3UP020AL</b>	5,1	8,0	0,8	5,0	<b>47955</b>	10.000	<b>97955</b>	500	0,4
	10,8	2,0 - 3,0	<b>M3UP030AL</b>	5,1	8,0	0,8	5,0	<b>47957</b>	10.000	<b>97957</b>	500	0,4
<b>M4</b>	10,8	0,5 - 3,0	<b>M4UP030AL</b>	6,1	10,0	0,8	6,0	<b>04817</b>	5.000	<b>97959</b>	500	0,5
	12,3	3,0 - 4,5	<b>M4UP045AL</b>	6,1	10,0	0,8	6,0	<b>91907</b>	5.000	<b>97961</b>	500	0,5
<b>M5</b>	12,0	0,5 - 3,0	<b>M5UP030AL</b>	7,1	11,0	1,0	7,0	<b>92115</b>	4.000	<b>97963</b>	500	0,7
	15,0	3,0 - 5,5	<b>M5UP055AL</b>	7,1	11,0	1,0	7,0	<b>91644</b>	4.000	<b>97965</b>	500	0,8
<b>M6</b>	14,5	0,5 - 3,0	<b>M6UP030AL</b>	9,1	13,0	1,5	9,0	<b>90968</b>	2.000	<b>97967</b>	500	1,5
	16,5	3,0 - 5,5	<b>M6UP055AL</b>	9,1	13,0	1,5	9,0	<b>91647</b>	2.000	<b>97969</b>	500	1,6
<b>M8</b>	16,0	0,5 - 3,0	<b>M8UP030AL</b>	11,1	16,0	1,5	11,0	<b>91653</b>	1.250	<b>97971</b>	250	2,2
	18,5	3,0 - 5,5	<b>M8UP055AL</b>	11,1	16,0	1,5	11,0	<b>91656</b>	1.250	<b>97973</b>	250	2,4
	21,5	5,5 - 8,0	<b>M8UP080AL</b>	11,1	16,0	1,5	11,0			<b>95692</b>	250	2,6
<b>M10</b>	19,8	0,8 - 3,5	<b>M10UP035AL</b>	12,5	18,5	2,3	12,4	<b>91660</b>	750	<b>97975</b>	250	3,3
	22,8	3,5 - 6,0	<b>M10UP060AL*</b>	12,5	18,5	2,3	12,4			<b>97977</b>	250	3,6
<b>M12</b>	25,0	1,0 - 4,0	<b>M12UP040AL*</b>	16,1	23,0	2,0	16,0					7,1

\* Ett minsta beställningsantal tillämpas

M=Gänga; l=Nominell längd; g=Greppvidd (Min - Max); d<sub>h</sub>=Hälstorlek; d<sub>k</sub>=Nominell huvuddiameter; k=Nominell huvudtjocklek; d=Nominell cylinderdiameter

### UPX



HUVUD  
Plant huvud

TYPE  
Sluten ände

SEKTION  
Rund

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000 kg
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
M3	13,3	0,5 - 2,0	M3UPX20AL*	5,1	8,0	0,8	5,0	33171	7.500	00702	500	0,5
M4	14,8	0,5 - 3,0 3,0 - 4,5	M4UPX30AL M4UPX45AL*	6,1	10,0	0,8	6,0	04825	5.000	98001	500	0,7
	16,3			6,1				33173	4.000	98003	500	0,7
M5	18,0	0,5 - 3,0 3,0 - 5,5	M5UPX30AL M5UPX55AL*	7,1	11,0	1,0	7,0	33174	2.500	98005	500	1,1
	20,5			7,1				33175	2.500	98007	500	1,2
M6	21,5	0,5 - 3,0 3,0 - 5,5	M6UPX30AL M6UPX55AL*	9,1	13,0	1,5	9,0	09678	1.500	98009	500	2,3
	24,5			9,1				48477	1.250	98011	500	2,5
M8	22,5	0,5 - 3,0 3,0 - 5,5	M8UPX30AL M8UPX55AL*	11,1	16,0	1,5	11,0	48478	750	98013	250	3,5
	25,5			11,1				48479	750	98015	250	3,9

\* Ett minsta beställningsantal tillämpas

### UFO



HUVUD  
Försänkt huvud

ÄNDE  
Öppen ände

SEKTION  
Rund

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000 kg
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
M3	11,3	1,7 - 3,5	M3UF035AL*	5,1	8,0	1,5	5,0	00263	10.000	97979	500	0,4
M4	11,5	1,7 - 3,5 3,5 - 5,0	M4UF035AL M4UF050AL*	6,1	9,0	1,5	6,0	47981	7.500	97981	500	0,5
	13,0			6,1				47982	5.000	97983	500	0,5
M5	13,0	1,7 - 4,0 4,0 - 6,5	M5UF040AL M5UF065AL*	7,1	10,0	1,5	7,0	47983	5.000	97985	500	0,7
	16,0			7,1				47984	4.000	97987	500	0,8
M6	17,0	1,7 - 4,5 4,5 - 6,5	M6UF045AL M6UF065AL*	9,1	12,0	1,6	9,0	47985	2.000	97989	500	1,6
	19,0			9,1				47986	2.000	97991	500	1,6
M8	19,0	1,7 - 4,5 4,5 - 6,5	M8UF045AL M8UF065AL*	11,1	14,0	1,5	11,0	47987	1.250	97993	250	2,1
	21,0			11,1				33188	1.250	97995	250	2,2
M10	21,0	1,7 - 4,5 4,5 - 6,5	M10UF045AL* M10UF065AL*	12,5	15,4	1,5	12,4	33189	1.000	97997	250	2,5
	23,0			12,5				33190	1.000	97999	250	2,7

\* Ett minsta beställningsantal tillämpas

M=Gånga; l=Nominell längd; g=Greppvidd (Min - Max); d<sub>h</sub>=Hålstorlek; d<sub>k</sub>=Nominell huvuddiameter; k=Nominell huvudtjocklek; d=Nominell cylinderdiameter



UFX

HUVUD **Försänkt huvud** TYP **Sluten ände** SEKTION **Rund**

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
<b>M4</b>	15,5	1,7 - 3,5	M4UFX35AL*	6,1	9,0	1,5	6,0	01425	5.000	98017	500	0,7
	17,0	3,5 - 5,0	M4UFX50AL*	6,1	9,0	1,5	6,0	33191	5.000	98019	500	0,7
<b>M5</b>	18,0	1,7 - 4,0	M5UFX40AL*	7,1	10,0	1,5	7,0	00892	3.000	98021	500	1,0
	20,5	4,0 - 6,5	M5UFX65AL*	7,1	10,0	1,5	7,0	33193	3.000	98023	500	1,1
<b>M6</b>	22,0	1,7 - 4,5	M6UFX45AL*	9,1	12,0	1,5	9,0	33194	1.500	98025	500	2,1
	24,0	4,5 - 6,5	M6UFX65AL*	9,1	12,0	1,5	9,0	33195	1.500	98027	500	2,3
<b>M8</b>	25,0	1,7 - 4,5	M8UFX45AL*	11,1	14,0	1,5	11,0	33196	1.000	98029	250	3,3
	28,0	4,5 - 6,5	M8UFX65AL*	11,1	14,0	1,5	11,0	33197	750	98031	250	3,7

\* Ett minsta beställningsantal tillämpas



UKO

HUVUD **Självförsänkt huvud** TYP **Öppen ände** SEKTION **Rund**

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
<b>M4</b>	10,8	0,5 - 3,0	M4UKO30AL	6,1	6,5	0,5	6,0	48488	10.000	98033	500	0,4
<b>M5</b>	12,0	0,5 - 3,0	M5UKO30AL	7,1	7,5	0,5	7,0	91663	5.000	04582	500	0,5
<b>M6</b>	14,5	0,5 - 3,0	M6UKO30AL	9,1	9,5	0,5	9,0	91740	3.000	45217	500	1,2
<b>M8</b>	16,0	0,5 - 3,0	M8UKO30AL	11,1	11,5	0,5	11,0	91640	2.000	05218	250	1,8

M=Gänga; l=Nominell längd; g=Greppvidd (Min - Max); d<sub>h</sub>=Hälstorlek; d<sub>k</sub>=Nominell huvuddiameter; k=Nominell huvudtjocklek; d=Nominell cylinderdiameter

### UPO



HUVUD **Plant huvud** TYP **Öppen ände** SEKTION **Rund**

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000 kg
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
M3	9,8	0,5 - 2,0	M3UP020ST*	5,1	8,0	0,8	5,0	00362	10.000	32625	500	1,0
	10,8	2,0 - 3,0	M3UP030ST*	5,1	8,0	0,8	5,0	33244	10.000	33243	500	1,1
M4	10,8	0,5 - 3,0	M4UP030ST	6,1	10,0	0,8	6,0	04846	5.000	08414	500	1,5
	12,3	3,0 - 4,5	M4UP045ST	6,1	10,0	0,8	6,0	33246	5.000	33245	500	1,5
M5	12,0	0,5 - 3,0	M5UP030ST	7,1	11,0	1,0	7,0	32626	4.000	08525	500	2,1
	15,0	3,0 - 5,5	M5UP055ST	7,1	11,0	1,0	7,0	33248	3.000	33247	500	2,5
M6	14,5	0,5 - 3,0	M6UP030ST	9,1	13,0	1,5	9,0	33249	2.000	08526	500	4,3
	16,5	3,0 - 5,5	M6UP055ST	9,1	13,0	1,5	9,0	33250	2.000	08524	500	4,7
	19,0	5,5 - 8,0	M6UP080ST	9,1	13,0	1,5	9,0	33252	1.500	98877	500	5,0
M8	16,0	0,5 - 3,0	M8UP030ST	11,1	16,0	1,5	11,0	08964	1.250	08527	250	6,4
	18,5	3,0 - 5,5	M8UP055ST	11,1	16,0	1,5	11,0	33253	1.250	08431	250	7,0
	21,5	5,5 - 8,0	M8UP080ST	11,1	16,0	1,5	11,0	33255	1.000	33254	250	7,8
M10	19,8	0,8 - 3,5	M10UP035ST	12,5	18,5	2,3	12,4	00262	750	09673	250	9,8
	22,8	3,5 - 6,0	M10UP060ST	12,5	18,5	2,3	12,4	33259	750	33258	250	10,8
M12	25,0	1,0 - 4,0	M12UP040ST	16,1	23,0	2,0	16,0	08685	400	33260	100	19,6
	28,0	4,0 - 7,0	M12UP070ST	16,1	23,0	2,0	16,0	33262	300	33261	100	21,1

\* Ett minsta beställningsantal tillämpas

### UPX



HUVUD **Plant huvud** TYP **Sluten ände** SEKTION **Rund**

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000 kg
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
M4	14,8	0,5 - 3,0	M4UPX30ST	6,1	10,0	0,8	6,0	33264	5.000	33263	500	2,1
	16,3	3,0 - 4,5	M4UPX45ST*	6,1	10,0	0,8	6,0	33266	4.000	33265	500	2,1
M5	18,0	0,5 - 3,0	M5UPX30ST	7,1	11,0	1,0	7,0	33268	2.500	08528	500	3,4
	20,5	3,0 - 5,5	M5UPX55ST*	7,1	11,0	1,0	7,0	33270	2.500	33269	500	3,6
M6	21,5	0,5 - 3,0	M6UPX30ST	9,1	13,0	1,5	9,0	33271	1.500	08529	500	6,8
	24,5	3,0 - 5,5	M6UPX55ST	9,1	13,0	1,5	9,0	33273	1.250	33272	250	7,5
M8	22,5	0,5 - 3,0	M8UPX30ST	11,1	16,0	1,5	11,0	33274	1.000	09672	250	9,7
	25,5	3,0 - 5,5	M8UPX55ST	11,1	16,0	1,5	11,0	33276	750	33275	250	10,9

\* Ett minsta beställningsantal tillämpas

M=Gånga; l=Nominell längd; g=Greppvidd (Min - Max); d<sub>h</sub>=Hålstorlek; d<sub>k</sub>=Nominell huvuddiameter; k=Nominell huvudtjocklek; d=Nominell cylinderdiameter



UFO

HUVUD **Försänkt huvud** TYP **Öppen ände** SEKTION **Rund**

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
<b>M3</b>	11,3	1,7 - 3,5	<b>M3UF035ST*</b>	5,1	8,0	1,5	5,0	<b>33278</b>	10.000	<b>33277</b>	500	1,1
<b>M4</b>	11,5	1,7 - 3,5	<b>M4UF035ST</b>	6,1	9,0	1,5	6,0	<b>33279</b>	7.500	<b>08518</b>	500	1,3
	13,0	3,5 - 5,0	<b>M4UF050ST*</b>	6,1	9,0	1,5	6,0	<b>33281</b>	5.000	<b>33280</b>	500	1,5
<b>M5</b>	13,0	1,7 - 4,0	<b>M5UF040ST</b>	7,1	10,0	1,5	7,0	<b>33282</b>	5.000	<b>08797</b>	500	2,0
	16,0	4,0 - 6,5	<b>M5UF065ST</b>	7,1	10,0	1,5	7,0	<b>33284</b>	4.000	<b>33283</b>	500	2,3
<b>M6</b>	17,0	1,7 - 4,5	<b>M6UF045ST</b>	9,1	12,0	1,5	9,0	<b>33285</b>	2.000	<b>08808</b>	500	4,2
	19,0	4,5 - 6,5	<b>M6UF065ST</b>	9,1	12,0	1,5	9,0	<b>33287</b>	2.000	<b>33286</b>	500	4,7
<b>M8</b>	19,0	1,7 - 4,5	<b>M8UF045ST</b>	11,1	14,0	1,5	11,0	<b>33288</b>	1.250	<b>08991</b>	250	6,3
	21,0	4,5 - 6,5	<b>M8UF065ST</b>	11,1	14,0	1,5	11,0	<b>33290</b>	1.250	<b>33289</b>	250	7,0
<b>M10</b>	21,0	1,7 - 4,5	<b>M10UF045ST</b>	12,5	15,4	1,5	12,4	<b>00589</b>	1.000	<b>08965</b>	250	7,6
	23,0	4,5 - 6,5	<b>M10UF065ST</b>	12,5	15,4	1,5	12,4	<b>33292</b>	1.000	<b>33291</b>	250	8,2
<b>M12</b>	26,0	2,0 - 4,5	<b>M12UF045ST</b>	16,1	19,0	1,8	16,0	<b>33294</b>	500	<b>33293</b>	100	16,9
	29,0	4,5 - 7,5	<b>M12UF075ST</b>	16,1	19,0	1,8	16,0	<b>33296</b>	400	<b>03958</b>	100	18,0

\* Ett minsta beställningsantal tillämpas



UFX

HUVUD **Försänkt huvud** TYP **Sluten ände** SEKTION **Rund**

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
<b>M4</b>	15,5	1,7 - 3,5	<b>M4UFX35ST</b>	6,1	9,0	1,5	6,0	<b>33297</b>	5.000	<b>08511</b>	500	2,0
	17,0	3,5 - 5,0	<b>M4UFX50ST*</b>	6,1	9,0	1,5	6,0	<b>04837</b>	5.000	<b>97877</b>	500	2,2
<b>M5</b>	18,0	1,7 - 4,0	<b>M5UFX40ST</b>	7,1	10,0	1,5	7,0	<b>33301</b>	3.000	<b>33300</b>	500	3,0
	20,5	4,0 - 6,5	<b>M5UFX65ST*</b>	7,1	10,0	1,5	7,0	<b>33303</b>	3.000	<b>33302</b>	500	3,4
<b>M6</b>	22,0	1,7 - 4,5	<b>M6UFX45ST</b>	9,1	12,0	1,5	9,0	<b>33305</b>	1.500	<b>33304</b>	500	6,1
	24,0	4,5 - 6,5	<b>M6UFX65ST*</b>	9,1	12,0	1,5	9,0	<b>33306</b>	1.500	<b>08428</b>	500	6,5
<b>M8</b>	25,0	1,7 - 4,5	<b>M8UFX45ST</b>	11,1	14,0	1,5	11,0	<b>33308</b>	1.000	<b>33307</b>	250	9,2
	28,0	4,5 - 6,5	<b>M8UFX65ST*</b>	11,1	14,0	1,5	11,0	<b>33310</b>	750	<b>33309</b>	250	10,1

\* Ett minsta beställningsantal tillämpas

M=Gånga; l=Nominell längd; g=Greppvidd (Min - Max); d<sub>h</sub>=Hålstorlek; d<sub>k</sub>=Nominell huvuddiameter; k=Nominell huvudtjocklek; d=Nominell cylinderdiameter

### UKO



HUVUD **Självförsänkt huvud** TYP **Öppen ände** SEKTION **Rund**

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
M4	10,8	0,5 - 3,0	M4UKO30ST	6,1	6,5	0,5	6,0	00363	10.000	08856	500	1,1
M5	12,0	0,5 - 3,0	M5UKO30ST	7,1	7,5	0,5	7,0	33380	5.000	09659	500	1,6
	15,0	3,0 - 5,5	M5UKO55ST	7,1	7,5	0,5	7,0	33382	4.000	33381	500	1,8
M6	14,5	0,5 - 3,0	M6UKO30ST	9,1	9,5	0,5	9,0	00364	3.000	08530	500	3,4
	16,5	3,0 - 5,5	M6UKO55ST	9,1	9,5	0,5	9,0	33385	2.500	33384	500	3,7
M8	16,0	0,5 - 3,0	M8UKO30ST	11,1	11,5	0,5	11,0	00366	2.000	08937	250	5,0
	18,5	3,0 - 5,5	M8UKO55ST	11,1	11,5	0,5	11,0	33387	1.500	33386	250	5,5
M10	19,5	0,8 - 3,5	M10UKO35ST	12,5	12,9	0,5	12,4	33389	1.250	33388	250	6,7

### UPO RS



HUVUD **Plant huvud** TYP **Öppen ände** SEKTION **Rund** YTA **Linjära räfflor**

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
M4	10,8	0,5 - 3,0	M4UPO30RSST	6,4	10,0	0,8	6,3	91870	5.000	91641	500	1,5
	12,3	3,0 - 4,5	M4UPO45RSST*	6,4	10,0	0,8	6,3	91919	5.000	91950	500	1,6
M5	12,0	0,5 - 3,0	M5UPO30RSST	7,4	11,0	1,0	7,3	08747	4.000	08758	500	2,2
	15,0	3,0 - 5,5	M5UPO55RSST	7,4	11,0	1,0	7,3	92001	3.000	08804	500	2,6
M6	14,5	0,5 - 3,0	M6UPO30RSST	9,4	13,0	1,5	9,3	92345	2.000	04858	500	4,4
	16,5	3,0 - 5,5	M6UPO55RSST	9,4	13,0	1,5	9,3	94499	2.000	94491	500	4,7
M8	16,0	0,5 - 3,0	M8UPO30RSST	11,5	16,0	1,5	11,4	33376	1.250	08473	250	6,5
	18,5	3,0 - 5,5	M8UPO55RSST	11,5	16,0	1,5	11,4	92349	1.200	45744	200	7,1
M10	19,8	0,8 - 3,5	M10UPO35RSST	13,0	18,5	2,3	12,9	08621	750	08519	250	10,0
	22,8	3,5 - 6,0	M10UPO60RSST	13,0	18,5	2,3	12,9	92353	700	92351	100	10,8

\* Ett minsta beställningsantal tillämpas

M=Gånga; l=Nominell längd; g=Greppvidd (Min - Max); d<sub>h</sub>=Hålstorlek; d<sub>k</sub>=Nominell huvuddiameter; k=Nominell huvudtjocklek; d=Nominell cylinderdiameter



HUVUD **Försänkt huvud** TYP **Öppen ände** SEKTION **Rund** YTA **Linjära räfflor**



UFO RS

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
M4	11,5	1,7 - 3,5	M4UF035RSST*	6,4	9,0	1,5	6,3	92355	7.500	45195	500	1,4
	13,0	3,5 - 5,0	M4UF050RSST*	6,4	9,0	1,5	6,3	92368	5.000	92367	500	1,5
M5	13,0	1,7 - 4,0	M5UF040RSST	7,4	10,0	1,5	7,3	92373	5.000	92371	500	2,1
	16,0	4,0 - 6,5	M5UF065RSST*	7,4	10,0	1,5	7,3	92379	4.000	92376	500	2,4
M6	17,0	1,7 - 4,5	M6UF045RSST	9,4	12,0	1,5	9,3	92389	2.000	08817	500	4,4
	19,0	4,5 - 6,5	M6UF065RSST	9,4	12,0	1,5	9,3	92187	2.000	92409	500	4,7
M8	19,0	1,7 - 4,5	M8UF045RSST	11,5	14,0	1,5	11,4	92443	1.250	92442	500	6,4
	21,0	4,5 - 6,5	M8UF065RSST	11,5	14,0	1,5	11,4	92446	1.250	92441	250	6,8
M10	21,0	1,7 - 4,5	M10UF045RSST	13,0	15,4	1,5	12,9	92448	750	92447	250	7,9
	23,0	4,5 - 6,5	M10UF065RSST	13,0	15,4	1,5	12,9	92457	750	92456	250	8,5

\* Ett minsta beställningsantal tillämpas

HUVUD **Plant huvud** TYP **Öppen ände** SEKTION **Sexkantig**



HUPO

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
M4	10,0	0,5 - 2,0	M4HUP020ST	6,1	9,0	1,0	6,0	04835	7.000	00402	500	1,4
M5	13,0	0,5 - 3,0	M5HUP030ST	7,1	10,0	1,0	7,0	08770	4.000	09676	500	2,3
M6	14,5	0,5 - 3,0	M6HUP030ST	9,1	13,0	1,5	9,0	92459	2.000	08807	500	4,7
	16,5	3,0 - 5,5	M6HUP055ST	9,1	13,0	1,5	9,0	92466	1.750	92461	250	4,8
M8	16,5	0,5 - 3,0	M8HUP030ST	11,1	16,0	1,5	11,0	04986	1.200	08500	200	7,0
	19,0	3,0 - 5,5	M8HUP055ST	11,1	16,0	1,5	11,0	33334	1.000	33333	250	7,5
	22,0	5,5 - 8,0	M8HUP080ST*	11,1	16,0	1,5	11,0	33336	750	33335	250	8,1
M10	21,0	0,8 - 3,5	M10HSP035ST	13,1	19,0	2,0	13,0	92479	700	04830	250	11,6
	23,5	3,5 - 6,0	M10HSP060ST	13,1	19,0	2,0	13,0	33340	500	33339	250	12,3

\* Ett minsta beställningsantal tillämpas

M=Gänga; l=Nominell längd; g=Greppvidd (Min - Max); d<sub>h</sub>=Hälstorlek; d<sub>k</sub>=Nominell huvuddiameter; k=Nominell huvudtjocklek; d=Nominell cylinderdiameter

# HUPX



HUVUD **Plant huvud** TYP **Sluten ände** SEKTION **Sexkantig**

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
<b>M4</b>	14,5	0,5 - 2,0	<b>M4HUPX20ST*</b>	6,1	9,0	1,0	6,0	<b>33342</b>	5.000	<b>33341</b>	500	2,2
<b>M5</b>	19,0	0,5 - 3,0	<b>M5HUPX30ST</b>	7,1	10,0	1,0	7,0	<b>33343</b>	2.500	<b>06902</b>	500	3,6
<b>M6</b>	21,5	0,5 - 3,0	<b>M6HUPX30ST</b>	9,1	13,0	1,5	9,0	<b>33345</b>	1.500	<b>33344</b>	500	7,4
	23,5	3,0 - 5,5	<b>M6HUPX55ST*</b>	9,1	13,0	1,5	9,0	<b>33347</b>	1.500	<b>33346</b>	500	7,6
<b>M8</b>	24,5	0,5 - 3,0	<b>M8HUPX30ST</b>	11,1	16,0	1,5	11,0	<b>33488</b>	750	<b>33348</b>	250	11,6
	27,0	3,0 - 5,5	<b>M8HUPX55ST*</b>	11,1	16,0	1,5	11,0	<b>33351</b>	700	<b>33350</b>	100	12,0
<b>M10</b>	31,0	0,8 - 3,5	<b>M10HSPX35ST</b>	13,1	19,0	2,0	13,0	<b>33353</b>	400	<b>33352</b>	100	19,0
	33,5	3,5 - 6,0	<b>M10HSPX60ST*</b>	13,1	19,0	2,0	13,0	<b>33355</b>	400	<b>33354</b>	100	19,4

\* Ett minsta beställningsantal tillämpas

# HUKO



HUVUD **Självförsänkt huvud** TYP **Öppen ände** SEKTION **Sexkantig**

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
<b>M4</b>	11,0	0,5 - 2,0	<b>M4HUKO20ST</b>	6,1	6,6	0,6	6,0	<b>08796</b>	7.500	<b>08749</b>	500	1,2
<b>M5</b>	14,0	0,5 - 3,0	<b>M5HUKO30ST</b>	7,1	7,7	0,6	7,0	<b>08750</b>	5.000	<b>08795</b>	500	2,0
	16,5	3,0 - 5,5	<b>M5HUKO55ST*</b>	7,1	7,7	0,6	7,0	<b>33364</b>	4.000	<b>33363</b>	500	2,3
<b>M6</b>	16,0	0,5 - 3,0	<b>M6HUKO30ST</b>	9,1	9,8	0,7	9,0	<b>95804</b>	2.500	<b>08806</b>	500	4,2
	18,5	3,0 - 5,5	<b>M6HUKO55ST</b>	9,1	9,8	0,7	9,0	<b>33367</b>	2.000	<b>06188</b>	500	4,6
<b>M8</b>	18,0	0,5 - 3,0	<b>M8HUKO30ST</b>	11,1	11,8	0,7	11,0	<b>09199</b>	1.250	<b>04841</b>	250	6,2
	20,5	3,0 - 5,5	<b>M8HUKO55ST</b>	11,1	11,8	0,7	11,0	<b>33369</b>	1.250	<b>33368</b>	250	6,9
<b>M10</b>	23,0	0,8 - 3,5	<b>M10HSK035ST</b>	13,1	13,8	0,7	13,0	<b>33371</b>	750	<b>33370</b>	250	10,5

\* Ett minsta beställningsantal tillämpas

M=Gånga; l=Nominell längd; g=Greppvidd (Min - Max); d<sub>h</sub>=Hålstorlek; d<sub>k</sub>=Nominell huvuddiameter; k=Nominell huvudtjocklek; d=Nominell cylinderdiameter









HUVUD  
Självförsänkt huvud

TYP  
Sluten ände

SEKTION  
Sexkantig



HUKX

 <i>M</i>	 <i>l</i> mm	 <i>g</i> mm	BETECKNING	 <i>d<sub>h</sub></i> mm	 <i>d<sub>k</sub></i> mm	 <i>k</i> mm	 <i>d</i> mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		 /1.000 kg
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
<b>M4</b>	15,5	0,5 - 2,0	<b>M4HUKX20ST</b>	6,1	6,6	0,6	6,0	<b>33373</b>	5.000	<b>33372</b>	500	2,0
<b>M5</b>	20,0	0,5 - 3,0	<b>M5HUKX30ST</b>	7,1	7,7	0,7	7,0	<b>33375</b>	3.000	<b>33374</b>	500	3,3
<b>M6</b>	22,0	0,5 - 3,0	<b>M6HUKX30ST</b>	9,1	9,8	0,7	9,0	<b>00410</b>	1.750	<b>04838</b>	250	6,6
<b>M8</b>	25,0	0,5 - 3,0	<b>M8HUKX30ST</b>	11,1	11,8	0,7	11,0	<b>33379</b>	1.000	<b>33378</b>	250	10,5

*M*=Gänga; *l*=Nominell längd; *g*=Greppvidd (Min - Max); *d<sub>h</sub>*=Hålstorlek; *d<sub>k</sub>*=Nominell huvuddiameter; *k*=Nominell huvudtjocklek; *d*=Nominell cylinderdiameter

### UPO



HUVUD  
Plant huvud

TYP  
Öppen ände

SEKTION  
Rund

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
M4	11,0	0,5 - 2,0	M4UP020SS	6,1	9,0	1,0	6,0	92470	7.500	98083	250	1,5
	12,5	2,0 - 3,5	M4UP035SS	6,1	9,0	1,0	6,0	92480	5.000	98085	250	1,6
M5	11,5	0,5 - 3,0	M5UP030SS	7,1	10,0	1,0	7,0	92469	4.000	98087	250	1,8
	15,0	3,0 - 5,0	M5UP050SS	7,1	10,0	1,0	7,0	92481	3.000	93214	250	2,2
M6	14,5	0,5 - 3,0	M6UP030SS	9,1	12,0	1,5	9,0	05220	2.000	98089	250	4,1
	16,5	3,0 - 5,0	M6UP050SS	9,1	12,0	1,5	9,0	00255	2.000	97810	250	4,4
M8	16,0	0,5 - 3,0	M8UP030SS	11,1	15,0	1,5	11,0	09247	1.250	98091	250	6,1
	18,5	3,0 - 5,5	M8UP055SS	11,1	15,0	1,5	11,0	45129	1.250	98471	250	6,5
M10	18,5	0,8 - 3,0	M10UP030SS	12,1	15,0	1,0	12,0	08400	1.000	98093	250	5,9
	20,5	3,0 - 5,0	M10UP050SS	12,1	15,0	1,0	12,0	94463	1.000	98473	250	6,0

### UPX



HUVUD  
Plant huvud








TYP  
Sluten ände

SEKTION  
Rund








M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
M4	15,0	0,5 - 2,0	M4UPX20SS	6,1	9,0	1,0	6,0	33210	5.000	05000	250	2,2
M5	17,5	0,5 - 3,0	M5UPX30SS	7,1	10,0	1,0	7,0	33211	2.500	05191	250	3,0
M6	21,5	0,5 - 3,0	M6UPX30SS	9,1	12,0	1,5	9,0	48589	1.500	98035	250	6,6
M8	23,5	0,5 - 3,0	M8UPX30SS	11,1	15,0	1,5	11,0	05241	1.000	05185	250	9,9

M=Gånga; l=Nominell längd; g=Greppvidd (Min - Max); d<sub>h</sub>=Hålstorlek; d<sub>k</sub>=Nominell huvuddiameter; k=Nominell huvudtjocklek; d=Nominell cylinderdiameter

HUVUD **Försänkt huvud** TYP **Öppen ände** SEKTION **Rund**
**UFO**

 <i>M</i>	 <i>l</i> mm	 <i>g</i> mm	BETECKNING	 <i>d<sub>h</sub></i> mm	 <i>d<sub>k</sub></i> mm	 <i>k</i> mm	<i>d</i> mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		 /1.000 kg
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
<b>M4</b>	12,0	1,2 - 3,0	<b>M4UF030SS</b>	6,1	8,0	1,0	6,0	<b>45179</b>	7.500	<b>98095</b>	250	1,3
<b>M5</b>	12,0	1,2 - 3,5	<b>M5UF035SS</b>	7,1	9,0	1,0	7,0	<b>93135</b>	5.000	<b>98097</b>	250	1,6
<b>M6</b>	17,0	1,7 - 4,5	<b>M6UF045SS</b>	9,1	12,0	1,5	9,0	<b>93205</b>	2.000	<b>98099</b>	250	4,2
<b>M8</b>	17,5	1,7 - 4,5	<b>M8UF045SS</b>	11,1	14,0	1,5	11,0	<b>93213</b>	1.250	<b>98101</b>	250	5,5
	19,5	4,5 - 6,5	<b>M8UF065SS</b>	11,1	14,0	1,5	11,0	<b>93094</b>	1.250	<b>99718</b>	250	5,8
<b>M10</b>	20,0	1,7 - 4,5	<b>M10UF045SS</b>	12,1	15,0	1,5	12,0	<b>93070</b>	1.000	<b>98103</b>	250	5,9

 HUVUD **Självförsänkt huvud** TYP **Öppen ände** SEKTION **Rund**
**UKO**

 <i>M</i>	 <i>l</i> mm	 <i>g</i> mm	BETECKNING	 <i>d<sub>h</sub></i> mm	 <i>d<sub>k</sub></i> mm	 <i>k</i> mm	<i>d</i> mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		 /1.000 kg
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
<b>M4</b>	11,0	0,5 - 2,0	<b>M4UK020SS</b>	6,1	6,5	0,5	6,0	<b>08620</b>	10.000	<b>98105</b>	250	1,1
<b>M5</b>	12,0	0,5 - 3,0	<b>M5UK030SS</b>	7,1	7,5	0,5	7,0	<b>45409</b>	5.000	<b>98107</b>	250	1,5
<b>M6</b>	14,5	0,5 - 3,0	<b>M6UK030SS</b>	9,1	9,5	0,5	9,0	<b>04861</b>	3.000	<b>98109</b>	250	3,4
<b>M8</b>	16,0	0,5 - 3,0	<b>M8UK030SS</b>	11,1	11,5	0,5	11,0	<b>01661</b>	2.000	<b>98111</b>	250	5,0
	18,5	3,0 - 5,5	<b>M8UK055SS</b>	11,1	11,5	0,5	11,0	<b>01683</b>	1.500	<b>05216</b>	250	5,5

*M*=Gånga; *l*=Nominell längd; *g*=Greppvidd (Min - Max); *d<sub>h</sub>*=Hålstorlek; *d<sub>k</sub>*=Nominell huvuddiameter; *k*=Nominell huvudtjocklek; *d*=Nominell cylinderdiameter

# UKX



HUVUD  
Självförsänkt huvud

TYP  
Sluten ände

SEKTION  
Rund

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
M4	15,5	0,5 - 2,0	M4UKX20SS	6,1	6,5	0,5	6,0	01815	5.000	05260	250	1,9
M5	18,0	0,5 - 3,0	M5UKX30SS	7,1	7,5	0,5	7,0	92735	4.000	98706	250	2,7
M6	21,5	0,5 - 3,0	M6UKX30SS	9,1	9,5	0,5	9,0	92753	2.000	03289	250	5,8
M8	24,0	0,5 - 3,0	M8UKX30SS	11,1	11,5	0,5	11,0	02009	1.250	05072	250	8,8

# HUPO



HUVUD  
Plant huvud

TYP  
Öppen ände

SEKTION  
Semi-hexagonal






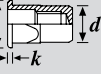

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
M4	11,0	0,5 - 2,0	M4HUPO20SS	6,1	9,0	1,0	6,0	93069	7.500	98855	250	1,5
M5	11,5	0,5 - 3,0	M5HUPO30SS	7,1	10,0	1,0	7,0	05087	4.000	98857	250	1,8
M6	14,5	0,5 - 3,0	M6HUPO30SS	9,1	12,0	1,5	9,0	93068	2.500	98859	250	4,0
M8	16,0	0,5 - 3,0	M8HUPO30SS	11,1	15,0	1,5	11,0	93067	1.250	98861	250	6,1

M=Gänga; l=Nominell längd; g=Greppvidd (Min - Max); d<sub>h</sub>=Hålstorlek; d<sub>k</sub>=Nominell huvuddiameter; k=Nominell huvudtjocklek; d=Nominell cylinderdiameter



# HUPX






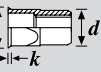

HUVUD **Plant huvud** TYP **Sluten ände** SEKTION **Semihexagonal**

 <i>M</i>	 <i>l</i> mm	 <i>g</i> mm	BETECKNING	 <i>d<sub>h</sub></i> mm	 <i>d<sub>k</sub></i> mm	 <i>k</i> mm	<i>d</i> mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		 /1.000 kg
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
<b>M4</b>	15,0	0,5 - 2,0	<b>M4HUPX20SS</b>	6,1	9,0	1,0	6,0	<b>93063</b>	5.000	<b>06329</b>	250	2,2
<b>M5</b>	17,5	0,5 - 3,0	<b>M5HUPX30SS</b>	7,1	10,0	1,0	7,0	<b>93064</b>	2.500	<b>06330</b>	250	3,0
<b>M6</b>	21,5	0,5 - 3,0	<b>M6HUPX30SS</b>	9,1	12,0	1,5	9,0	<b>93065</b>	1.500	<b>06331</b>	250	6,6
<b>M8</b>	23,5	0,5 - 3,0	<b>M8HUPX30SS</b>	11,1	15,0	1,5	11,0	<b>93066</b>	750	<b>06332</b>	250	9,6



# HUKO

HUVUD **Självförsänkt huvud** TYP **Öppen ände** SEKTION **Semihexagonal**

 <i>M</i>	 <i>l</i> mm	 <i>g</i> mm	BETECKNING	 <i>d<sub>h</sub></i> mm	 <i>d<sub>k</sub></i> mm	 <i>k</i> mm	<i>d</i> mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		 /1.000 kg
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
<b>M4</b>	11,0	0,5 - 2,0	<b>M4HUKO20SS</b>	6,1	6,5	0,5	6,0	<b>01265</b>	7.500	<b>95647</b>	250	1,2
<b>M5</b>	12,0	0,5 - 3,0	<b>M5HUKO30SS</b>	7,1	7,5	0,5	7,0	<b>01091</b>	5.000	<b>95520</b>	250	1,5
<b>M6</b>	14,5 16,5	0,5 - 3,0 3,0 - 5,0	<b>M6HUKO30SS</b> <b>M6HUKO50SS</b>	9,1 9,1	9,5 9,5	0,5 0,5	9,0 9,0	<b>00802</b> <b>01827</b>	3.000 2.500	<b>95884</b> <b>45437</b>	250 250	3,3 3,6
<b>M8</b>	16,0	0,5 - 3,0	<b>M8HUKO30SS</b>	11,1	11,5	0,5	11,0	<b>63309</b>	2.000	<b>98469</b>	250	4,9

*M*=Gänga; *l*=Nominell längd; *g*=Greppvidd (Min - Max); *d<sub>h</sub>*=Hälstorlek; *d<sub>k</sub>*=Nominell huvuddiameter; *k*=Nominell huvudtjocklek; *d*=Nominell cylinderdiameter

# HUKX



HUVUD

Självförsänkt huvud

TYP

Sluten ände

SEKTION

Semihexagonal

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
<b>M4</b>	15,5	0,5 - 2,0	<b>M4HUKX20SS</b>	6,1	6,5	0,5	6,0	<b>01841</b>	5.000	<b>05277</b>	250	1,8
<b>M5</b>	18,0 20,5	0,5 - 3,0 3,0 - 5,0	<b>M5HUKX30SS</b>	7,1	7,5	0,5	7,0	<b>45450</b>	4.000	<b>04654</b>	250	2,7 2,9
			<b>M5HUKX50SS*</b>									
<b>M6</b>	21,5 23,5	0,5 - 3,0 3,0 - 5,0	<b>M6HUKX30SS</b>	9,1	9,5	0,5	9,0	<b>01842</b>	2.000	<b>05167</b>	250	5,7 6,1
			<b>M6HUKX50SS*</b>									
<b>M8</b>	24,0 26,5	0,5 - 3,0 3,0 - 5,5	<b>M8HUKX30SS</b>	11,1	11,5	0,5	11,0	<b>01843</b>	1.000	<b>06333</b>	250	8,7
			<b>M8HUKX55SS</b>									

\* Ett minsta beställningsantal tillämpas

M=Gånga; l=Nominell längd; g=Greppvidd (Min - Max); d<sub>h</sub>=Hålstorlek; d<sub>k</sub>=Nominell huvuddiameter; k=Nominell huvudtjocklek; d=Nominell cylinderdiameter










HUVUD  
Plant huvud

TYP  
Öppen ände

SEKTION  
Rund



UPO

 <i>M</i>	 <i>l</i> mm	 <i>g</i> mm	BETECKNING	 <i>d<sub>h</sub></i> mm	 <i>d<sub>k</sub></i> mm	 <i>k</i> mm	<i>d</i> mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		 /1.000 kg
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
<b>M4</b>	11,0	0,5 - 2,0	<b>M4UP020A4/316</b>	6,1	9,0	1,0	6,0	<b>01626</b>	3.000	<b>01617</b>	250	1,5
<b>M5</b>	11,5	0,5 - 3,0	<b>M5UP030A4/316</b>	7,1	10,0	1,0	7,0	<b>01628</b>	2.000	<b>94582</b>	250	1,8
<b>M6</b>	14,5	0,5 - 3,0	<b>M6UP030A4/316</b>	9,1	12,0	1,5	9,0	<b>01629</b>	1.000	<b>46092</b>	250	4,1
	16,5	3,0 - 5,0	<b>M6UP050A4/316</b>	9,1	12,0	1,5	9,0	<b>92743</b>	1.000	<b>92685</b>	250	4,5
<b>M8</b>	16,0	0,5 - 3,0	<b>M8UP030A4/316</b>	11,1	15,0	1,5	11,0	<b>01630</b>	500	<b>43375</b>	250	6,1

Tillgänglighet: var vänlig kontakta vår kundtjänst








HUVUD  
Plant huvud

TYP  
Sluten ände

SEKTION  
Rund



UPX

 <i>M</i>	 <i>l</i> mm	 <i>g</i> mm	BETECKNING	 <i>d<sub>h</sub></i> mm	 <i>d<sub>k</sub></i> mm	 <i>k</i> mm	<i>d</i> mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		 /1.000 kg
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
<b>M4</b>	15,0	0,5 - 2,0	<b>M4UPX20A4/316</b>	6,1	9,0	1,0	6,0	<b>02013</b>	2.500	<b>02014</b>	250	2,2
<b>M5</b>	17,5	0,5 - 3,0	<b>M5UPX30A4/316</b>	7,1	10,0	1,0	7,0	<b>01642</b>	1.500	<b>01631</b>	250	3,0
<b>M6</b>	21,5	0,5 - 3,0	<b>M6UPX30A4/316</b>	9,1	12,0	1,5	9,0	<b>92690</b>	1.000	<b>90092</b>	250	6,6
<b>M8</b>	23,5	0,5 - 3,0	<b>M8UPX30A4/316</b>	11,1	15,0	1,5	11,0	<b>92727</b>	1.000	<b>90110</b>	250	9,9

Tillgänglighet: var vänlig kontakta vår kundtjänst

*M*=Gänga; *l*=Nominell längd; *g*=Greppvidd (Min - Max); *d<sub>h</sub>*=Hålstorlek; *d<sub>k</sub>*=Nominell huvuddiameter; *k*=Nominell huvudtjocklek; *d*=Nominell cylinderdiameter

### UKO



HUVUD  
Självförsänkt huvud

TYP  
Öppen ände

SEKTION  
Rund

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
M4	11,0	0,5 - 2,0	M4UKO20A4/316	6,1	6,5	0,5	6,0	01717	3.000	02036	250	1,2
M5	12,0	0,5 - 3,0	M5UKO30A4/316	7,1	7,5	0,5	7,0	02015	2.000	01745	250	1,5
M6	14,5	0,5 - 3,0	M6UKO30A4/316	9,1	9,5	0,5	9,0	92748	1.000	45045	250	3,4
M8	16,0	0,5 - 3,0	M8UKO30A4/316	11,1	11,5	0,5	11,0	92763	500	92343	250	5,0

Tillgänglighet: var vänlig kontakta vår kundtjänst

### UKX



HUVUD  
Självförsänkt huvud

TYP  
Sluten ände

SEKTION  
Rund

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
M4	15,5	0,5 - 2,0	M4UKX20A4/316	6,1	6,5	0,5	6,0	02011	2.500	02010	250	1,9
M5	18,0	0,5 - 3,0	M5UKX30A4/316	7,1	7,5	0,5	7,0	02016	2.000	02012	250	2,7
M6	21,5	0,5 - 3,0	M6UKX30A4/316	9,1	9,5	0,5	9,0	92764	1.000	08521	250	5,8
M8	24,0	0,5 - 3,0	M8UKX30A4/316	11,1	11,5	0,5	11,0	02018	500	02017	100	8,8

Tillgänglighet: var vänlig kontakta vår kundtjänst

M=Gånga; l=Nominell längd; g=Greppvidd (Min - Max); d<sub>h</sub>=Hålstorlek; d<sub>k</sub>=Nominell huvuddiameter; k=Nominell huvudtjocklek; d=Nominell cylinderdiameter



# HUPO

HUVUD **Plant huvud** TYP **Öppen ände** SEKTION **Semihexagonal**

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
M4	11,0	0,5 - 2,0	M4HUP020A4/316	6,1	9,0	1,0	6,0	02020	3.000	02019	250	1,5
M5	11,5	0,5 - 3,0	M5HUP030A4/316	7,1	10,0	1,0	7,0	02021	2.000	02022	250	1,8
M6	14,5	0,5 - 3,0	M6HUP030A4/316	9,1	12,0	1,5	9,0	02023	1.000	02024	250	4,0
M8	16,0	0,5 - 3,0	M8HUP030A4/316	11,1	15,0	1,5	11,0	02026	500	01824	100	6,1

Tillgänglighet: var vänlig kontakta vår kundtjänst



# HUPX

HUVUD **Plant huvud** TYP **Sluten ände** SEKTION **Semihexagonal**

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
M4	15,0	0,5 - 2,0	M4HUPX20A4/316	6,1	9,0	1,0	6,0	02028	2.500	02027	250	2,2
M5	17,5	0,5 - 3,0	M5HUPX30A4/316	7,1	10,0	1,0	7,0	01819	1.500	01820	250	3,0
M6	21,5	0,5 - 3,0	M6HUPX30A4/316	9,1	12,0	1,5	9,0	02030	750	02029	250	6,6
M8	23,5	0,5 - 3,0	M8HUPX30A4/316	11,1	15,0	1,5	11,0	02031	500	01826	100	9,6

Tillgänglighet: var vänlig kontakta vår kundtjänst

M=Gänga; l=Nominell längd; g=Greppvidd (Min - Max); d<sub>h</sub>=Hälstorlek; d<sub>k</sub>=Nominell huvuddiameter; k=Nominell huvudtjocklek; d=Nominell cylinderdiameter

## HUKO



HUVUD

Självförsänkt huvud

TYP

Öppen ände

SEKTION

Semihexagonal

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
M4	11,0	0,5 - 2,0	M4HUKO20A4/316	6,1	6,5	0,5	6,0	01829	3.000	01828	250	1,2
M5	12,0	0,5 - 3,0	M5HUKO30A4/316	7,1	7,5	0,5	7,0	94510	5.000	45052	250	1,5
M6	14,5	0,5 - 3,0	M6HUKO30A4/316	9,1	9,5	0,5	9,0	01832	1.000	01831	250	3,3
M8	16,0	0,5 - 3,0	M8HUKO30A4/316	11,1	11,5	0,5	11,0	05052	500	04815	250	4,9

Tillgänglighet: var vänlig kontakta vår kundtjänst

## HUKX



HUVUD

Självförsänkt huvud

TYP

Sluten ände

SEKTION

Semihexagonal

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
M4	15,5	0,5 - 2,0	M4HUKX20A4/316	6,1	6,5	0,5	6,0	01834	2.500	01833	250	1,8
M5	18,0	0,5 - 3,0	M5HUKX30A4/316	7,1	7,5	0,5	7,0	01836	2.000	01835	250	2,7
M6	21,5	0,5 - 3,0	M6HUKX30A4/316	9,1	9,5	0,5	9,0	01838	1.000	01837	250	5,7
M8	24,0	0,5 - 3,0	M8HUKX30A4/316	11,1	11,5	0,5	11,0	01840	500	01839	100	8,7

Tillgänglighet: var vänlig kontakta vår kundtjänst

M=Gånga; l=Nominell längd; g=Greppvidd (Min - Max); d<sub>h</sub>=Hålstorlek; d<sub>k</sub>=Nominell huvuddiameter; k=Nominell huvudtjocklek; d=Nominell cylinderdiameter

HUVUD **Plant huvud** TYP **Öppen ände** SEKTION **Rund** SEKTION **Linjära räfflor**



# SPH-RLT

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
M4	9,5	0,5 - 1,5	SPH415RLT	6,1	9,3	0,8	6,0			92327	1.000	1,3
	10,5	1,5 - 2,5	SPH425RLT	6,1	9,3	0,8	6,0			92329	1.000	1,4
M5	11,5	1,5 - 2,5	SPH525RLT	7,1	10,3	1,0	7,0			92330	1.000	1,9
	12,5	2,5 - 3,5	SPH535RLT	7,1	10,3	1,0	7,0			92332	1.000	2,0
M6	13,5	0,5 - 2,5	SPH625RLT	9,1	12,3	1,5	9,0			92334	1.000	3,8
	15,0	2,5 - 4,0	SPH640RLT	9,1	12,3	1,5	9,0			92336	1.000	3,9
M8	15,0	1,0 - 2,5	SPH825RLT	11,1	14,3	1,5	11,0			92338	500	5,4
	16,5	2,5 - 4,0	SPH840RLT	11,1	14,3	1,5	11,0			92340	500	5,6

HUVUD **Självförsänkt huvud** TYP **Öppen ände** SEKTION **Rund**



# SFH-SF

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
M4	10,0	0,5 - 1,5	SFH415SF	6,1	7,0	0,5	6,0			92366	1.000	1,0
	11,0	1,5 - 2,5	SFH425SF	6,1	7,0	0,5	6,0			92818	1.000	1,2
M5	11,0	0,5 - 1,5	SFH515SF	7,1	8,0	0,5	7,0			92370	1.000	1,5
	12,0	1,5 - 2,5	SFH525SF	7,1	8,0	0,5	7,0			98237	1.000	1,6
M6	14,0	0,8 - 2,5	SFH625SF	9,1	10,0	0,5	9,0			92372	1.000	3,2
	15,5	2,5 - 4,0	SFH640SF	9,1	10,0	0,5	9,0			92378	1.000	3,8
M8	15,5	1,0 - 2,5	SFH825SF	11,1	12,0	0,5	11,0			97161	500	4,5

M=Gånga; l=Nominell längd; g=Greppvidd (Min - Max); d<sub>h</sub>=Hälstorlek; d<sub>k</sub>=Nominell huvuddiameter; k=Nominell huvudtjocklek; d=Nominell cylinderdiameter

## SFH-RLT



HUVUD

Självförsänkt huvud

TYP









Öppen ände

SEKTION

Rund

YTA

Linjära räfflor

 <i>M</i>	 <i>l</i> mm	 <i>g</i> mm	BETECKNING	 <i>d<sub>h</sub></i> mm	 <i>d<sub>k</sub></i> mm	 <i>k</i> mm	 <i>d</i> mm	STANDARD-FÖRPACKNING		 /1.000 kg
								BESTNR	ANTAL	
<b>M4</b>	10,0	0,5 - 1,5	SFH415SF-RLT	6,1	7,0	0,5	6,0	92342	1.000	1,0
	11,0	1,5 - 2,5	SFH425SF-RLT	6,1	7,0	0,5	6,0	92344	1.000	1,2
<b>M5</b>	12,0	1,5 - 2,5	SFH525SF-RLT	7,1	8,0	0,5	7,0	92346	1.000	1,5
	13,0	2,5 - 3,5	SFH535SF-RLT	7,1	8,0	0,5	7,0	92348	1.000	1,6
<b>M6</b>	14,0	0,5 - 2,5	SFH625SF-RLT	9,1	10,0	0,5	9,0	92350	1.000	3,2
	15,5	2,5 - 4,0	SFH640SF-RLT	9,1	10,0	0,5	9,0	96192	1.000	3,8
<b>M8</b>	15,5	1,0 - 2,5	SFH825SF-RLT	11,1	12,0	0,5	11,0	92352	500	4,5
	17,0	2,5 - 4,0	SFH840SF-RLT	11,1	12,0	0,5	11,0	92354	500	4,9

## SRH Rörmutter



HUVUD

Böjd Under huvudet








TYP

Öppen ände

SEKTION

Rund

Speciellt designad fläns för att garantera att POP Nut™-muttern förblir i rät vinkel i förhållande till rörets modermaterial

 <i>M</i>	 <i>l</i> mm	 <i>g</i> mm	BETECKNING	 <i>d<sub>h</sub></i> mm	 <i>d<sub>k</sub></i> mm	 <i>d</i> mm	REKOMMENDERAD RÖRDIAMETER mm	STANDARD-FÖRPACKNING		 /1.000 kg
								BESTNR	ANTAL	
<b>M5</b>	12,5	1,0 - 2,0	SRH520/28,6	7,1	10,3	7,0	25,4 - 28,6	92358	1.000	2,0
	16,5	1,5 - 3,0	SRH630/25,4	9,1	13,0	9,0	22,2 - 25,4	92361	500	4,6
<b>M6</b>	16,5	1,5 - 3,0	SRH630/31,8	9,1	13,0	9,0	28,6 - 31,8	92363	500	4,6
	18,0	1,5 - 3,0	SRH830/25,4	11,1	15,5	11,0	22,2 - 25,4	92364	500	7,0

*M*=Gånga; *l*=Nominell längd; *g*=Greppvidd (Min - Max); *d<sub>h</sub>*=Hålstorlek; *d<sub>k</sub>*=Nominell huvuddiameter; *k*=Nominell huvudtjocklek; *d*=Nominell cylinderdiameter

# Handverktyg



PNT110



PNT210



PNT310



PNT410

## PNT110 Handtång

- Professionell standard, kraftigt gjutaluminium och ståldesign
- Snabbt byte av dorn och munstycken
- Justerbar framskjutning av dorn
- Rundade handtag för bättre grepp

### Specifikationer

Vikt	0,68 kg
Längd	245 mm
Höjd	108 mm
Bredd	25,15 mm
Slaglängd	upp till 7,86 mm

### Kapacitet

Aluminium öppen och sluten **M3 - M6**

Stål öppen och sluten **M3 - M5**

Rostfritt Stål öppen och sluten **M3 - M5**

Bestnr **43111**

## PNT210 Spärrverktyg

- Professionell standard, högkapacitetsverktyg av starkt stål
- Snabbt byte av dorn och munstycken
- Slagjustering med display av skala
- Justerbar framskjutning av dorn

### Specifikationer

Vikt	1,15 kg
Längd	210 mm
Höjd	157 mm
Nosdiameter	21,60 mm

### Kapacitet

Aluminium öppen och sluten **M4 - M12**

Stål öppen och sluten **M4 - M12**

Rostfritt Stål öppen och sluten **M4 - M12**

Bestnr **43112**

## PNT310 Hävverktyg

- Långt hävverktyg för optimal dragkraft
- Snabbt byte av dorn och munstycken
- Snabbt tillbakasnurrande arm för snabbt tillbakadragande från fästa insatser
- Slagjustering med display av skala

### Specifikationer

Vikt	2,45 kg
Längd	560 mm
Nosdiameter	25,10 mm

### Kapacitet

Aluminium öppen och sluten **M4 - M12**

Stål öppen och sluten **M4 - M10**

Rostfritt Stål öppen och sluten **M4 - M8**

Bestnr **43113**

## PNT410 Kraftigt Hävverktyg

- Ny innovativ kamdesign konverterar hävrörelse till dragkraft utan användning av länksystem
- Långt hävverktyg för optimal dragkraft
- Snabbt byte av dorn och munstycken
- Slagjustering med display av skala

### Specifikationer

Vikt	2,05 kg
Längd	580 mm
Nosdiameter	24,00 mm

### Kapacitet

Aluminium öppen och sluten **M5 - M12**

Stål öppen och sluten **M5 - M12**

Rostfritt Stål öppen och sluten **M5 - M10**

Bestnr **43114**

# Kraftverktyg

## PNT800A

### Kompakt, lättviktigt hydraul-pneumatiskt verktyg för montering av POP Nuts™-muttrar från M3 till M10.

Automatisk påskruvning av dorn för snabb laddning av insats. Snabb cykeltid med enkel avtryckning för festsättning och tillbakavridning. Slaginställning och skala på verktygets sida.

#### Funktioner och Fördelar:

- Lättviktigt och kompakt fästverktyg för spinn-pull
- Enkel avtryckare för festsättning och avskruvning
- Slagjusteringsmekanism
- Kan användas med motvikt (klämring medföljer)
- Snabbyte av dorn och munstycken
- Luftnippel med svivelkoppling



#### Specifikationer

Vikt	1,7 kg
Längd	288 mm
Höjd	263 mm
Slaglängd	1,3 - 6,5 mm
Arbetslufttryck	4.9 - 5.9 bar
Luftförbrukning	ca. 6,5 l/insats

#### Kapacitet

Aluminium öppen och sluten M3 - M10

Stål öppen och sluten M3 - M10

Rostfritt Stål öppen och sluten M3 - M8

#### Verktyg

Beteckning	Munstycke och Dornstorlek	Bestnr
PNT800A M3	M3	42858
PNT800A M4	M4	42859
PNT800A M5	M5	42860
PNT800A M6	M6	42825
PNT800A M8	M8	42861
PNT800A M10	M10	42862

#### Dragdorn och munstycken

Gänga	Dragdorn	Munstycke
M3	42571	42577
M4	42572	42578
M5	42573	42579
M6	42574	42580
M8	42575	42581
M10	42576	42582



## Pneumatic Control (PC) Kraftverktyg

**Pneumatic Control versionen av POP Nut™ kraftverktyg justerar automatiskt sätkraften efter applikationens egenskaper. Detta möjliggör en mer konsekvent fastsättning för flera olika godstjocklekar utan att behöva justera slaglängden.**

### Funktioner och Fördelar:

- Ingen slaglängdsjustering nödvändig för samma typ av POP Nut™ i olika applikationer
- Förhindrar skador bildade av dubbla dragningar
- Snabb cykeltid med enkel avtryckning för fastsättning och avskruvning
- Snabbt byte av dragdorn och munstycke
- Luftnippel med svivelkoppling
- Kan användas med motvikt (klämring medföljer)

### PNT800L-PC

Bestnr: **42709**

Dragdornar och munstycken för M4-M8 medföljer

### PNT1000L-PC

Bestnr: **42708**

Dragdornar och munstycken för M8 och M10 medföljer



## PNT800L-PC

### Specifikationer

Vikt	1,81 kg
Längd	288 mm
Höjd	268 mm
Slaglängd	1,3 - 6,5 mm
Arbetsstryck	4,9 - 5,9 bar
Luftförbrukning	ca 6,5/l/insats

### Dragdorn och munstycken

Gänga	Dragdorn	Munstycke
M3	42571	42577
M4	42572	42578
M5	42573	42579
M6	42574	42580
M8	42575	42581
M10	42576	42582

### Kapacitet

Aluminium	öppen och sluten	M6 - M8
Stål	öppen och sluten	M4 - M8
Rostfritt Stål	öppen och sluten	M4 - M8

## PNT1000L-PC

### Specifikationer

Vikt	2,77 kg
Längd	315 mm
Höjd	295 mm
Slaglängd	1,3 - 10,5 mm
Arbetsstryck	4,9 - 5,9 bar
Luftförbrukning	ca 6,5/l/insats

### Dragdorn och munstycken

Gänga	Dragdorn	Munstycke
M6	42574	42254
M8	42575	42255
M10	42250	42252
M12	42251	42253

### Kapacitet

Aluminium	öppen och sluten	M6 - M12
Stål	öppen och sluten	M6 - M12
Rostfritt Stål	öppen och sluten	M6 - M12

# Kraftverktyg

## PNT200

- Lättviktigt hydraul-pneumatiskt verktyg med pistolgrepp där manöverhandtaget styr alla verktygets funktioner.

### Specifikationer

Vikt	1,2 kg
Längd	150 mm
Höjd	220 mm
Slaglängd	0 - 5 mm
Luftryck	6.0 - 7.0 bar

### Kapacitet

Aluminium öppen och sluten **M3 - M8**

Stål öppen och sluten **M3 - M6**

Rostfritt Stål öppen och sluten **M3 - M5**

Bestnr **95999**



## PNT812

- Hydraul-pneumatiskt verktyg med pistolgrepp där manöverhandtaget styr alla verktygets funktioner.

### Specifikationer

Vikt	2,0 kg
Längd	350 mm
Höjd	180 mm
Slaglängd	0 - 4 mm
Luftryck	6.0 - 7.0 bar

### Kapacitet

Aluminium öppen och sluten **M3 - M10**

Stål öppen och sluten **M3 - M8**

Rostfritt Stål öppen och sluten **M3 - M6**

Bestnr **18791**



## XT20

- Hydraul-pneumatiskt verktyg av medelkapacitet som är lämpligt för mindre dimensioner.
- Justerbar slaglängd för optimal fastsättning av insats.

### Specifikationer

Vikt	1,7 kg
Längd	291 mm
Höjd	155 mm
Slaglängd	Max. 5 mm
Cykeltid	< 2,5 sek
Luftryck	5.5 - 7.0 bar

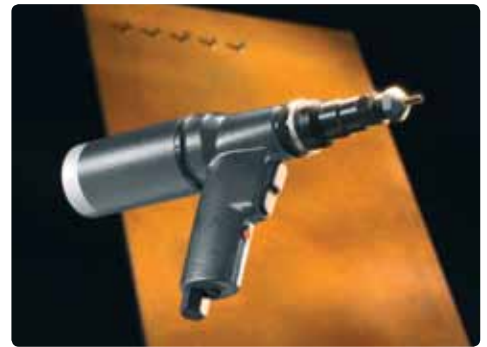
### Kapacitet

Aluminium öppen och sluten M3 - M8

Stål öppen och sluten M3 - M6

Rostfritt Stål öppen och sluten M3 - M5

Bestnr 00400



## XT80

- Hydraul-pneumatiskt verktyg av medel- till hög kapacitet som har ett brett arbetsområde och lämpar sig väl för serieproduktion.
- Justerbar slaglängd för optimal fastsättning av insats.

### Specifikationer

Vikt	2,4 kg
Längd	361 mm
Höjd	157 mm
Slaglängd	Max. 6 mm
Cykeltid	< 2,5 sek
Luftryck	5.5 - 7.0 bar

### Kapacitet

Aluminium öppen och sluten M3 - M10

Stål öppen och sluten M3 - M10

Rostfritt Stål öppen och sluten M3 - M8

Bestnr 00500



## XT90

- Hydraul-pneumatiskt verktyg av hög kapacitet som är lämpligt de riktigt tunga dimensionerna och serierna.
- Justerbar slaglängd för optimal fastsättning av insatsen.

### Specifikationer

Vikt	2,7 kg
Längd	358 mm
Höjd	167 mm
Slaglängd	Max. 6 mm
Cykeltid	< 2,5 sek
Luftryck	5.5 - 7.0 bar

### Kapacitet

Aluminium öppen och sluten M4 - M12

Stål öppen och sluten M4 - M12

Rostfritt Stål öppen och sluten M4 - M12

Bestnr 00900



# POP Nut™ Automatiskt System

## BMS 6200

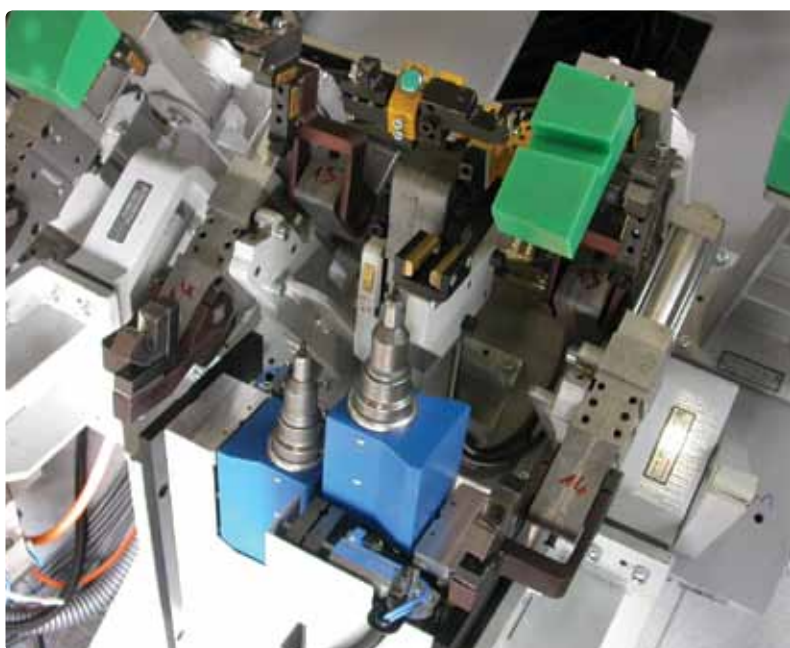
**Elektriskt fästsystem för blindnitmuttrar med automatisk frammatning – väl lämpat för många applikationer.**

### Tekniska detaljer:

- Integrerat verktygsslag på 100 mm med kontrollerat isättningsstryck
- Analog mätning av verktygsslag
- Endast en servomotor för alla funktioner
- Omvandlare för åtdragningsmoment och inställning av kraft
- Vinkelstyrning
- Gängkontroll före och efter fastsättning (gängans smidighet)
- Multifunktionellt kontrollsystem med 12" pekskärm och operatörsguide
- Flexibelt frammatningsrör för fästelement
- Valfria tillbehör tillgängliga

### Specifikationer

Nitmutterns storlek	M5 - M6
Max. åtdragningsmoment	15 mm
Max. hastighet	1200 rpm
Verktygsslag	100 mm
Max. nitningsstyrka	7 kN
Nitningsslag	15 mm
Ungefärlig vikt	25 kg



# WellNut® Tekniska Data

## Vibrations-/isoleringsseffekt

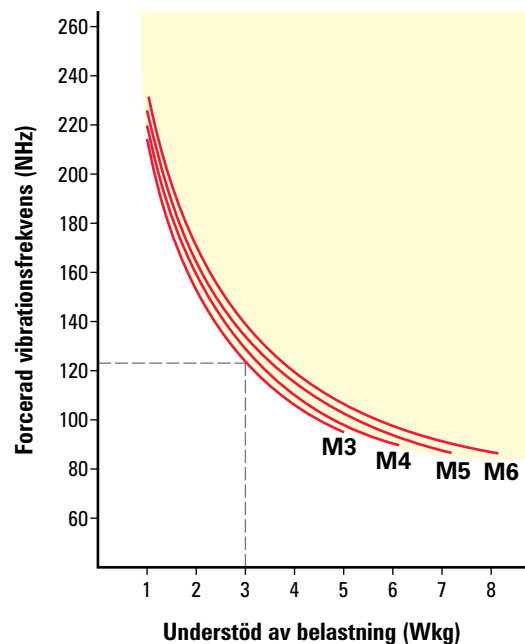
WellNut® ger utmärkt vibrations- och isoleringseffekt för att absorbera vibrationer och brus. Vibrations- och isoleringsegenskaper (forcerad vibrationsfrekvens kontra belastningsstöd).

För att uppnå en optimal vibrations- och isoleringseffekt, välj en WellNut® som uppfyller villkoret för belastningsstöd kontra vibrationsfrekvens i din specifika applikation.

Bilden till höger visar de specifika vibrations- och isoleringsegenskaperna för WellNut®.

**(Anmärkning 1)** Detta diagram representerar de genomsnittliga egenskaperna. De specifika egenskaperna kommer att variera beroende på storlek, åtdragningsmoment, materialtjocklek etc.

**(Anmärkning 2)** Fastställ ett lämpligt belastningsstöd inom den tillåtna spännvidd som specificerats i katalogen.



### Hur man läser ett diagram

(Exempel) Om en 12-kilosmotor monterats med hjälp av fyra M3 WellNut®-muttrar, är belastningsstödet 3 kg. En utmärkt vibrationsisolerande effekt kan därför uppnås vid en vibrationsfrekvens på 125 Hz eller däröver.

## Tätningseffekt

WellNut® kan användas som tätningar för vätskor och gaser. De är speciellt lämpade för användning i en omgivning med lågt tryck.

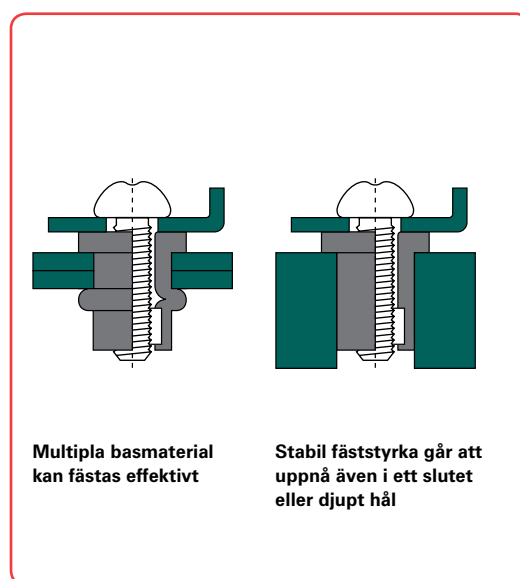
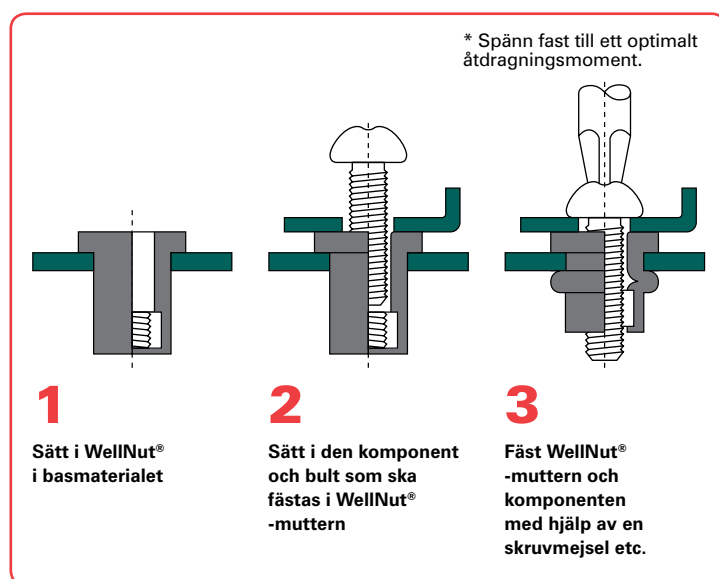
## Isoleringseffekt

WellNut® uppvisar utmärkta elektriska isoleringsegenskaper.

WellNut® finns tillgänglig i en standardversion av neoprengummi eller EPDM. Neoprengummi ger stabil styrka och i genomsnitt innehar det alla fördelaktiga egenskaper. EPDM är speciellt lämpligt i utomhusmiljö där muttern måste vara tålig mot väder och vind, ozon etc.

## Monteringsmetod

WellNut® kan monteras när kopplingskruven dragits åt.





## Standardfläns

- Idealisk för allmänna användningsändamål, där dämpning av vibrationer och stötar krävs

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000 kg
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
<b>M3</b>	11,1	0,4 - 4,0	<b>WNPA-0311-E632</b>	8,0	11,5	1,6	8,0	<b>62776</b>	7.500	<b>62821</b>	100	1,5
<b>M4</b>	11,4	0,4 - 4,0	<b>WNPA-0411-B832</b>	8,0	11,1	1,3	8,0	<b>62977</b>	7.800	<b>62802</b>	100	1,7
<b>M5</b>	13,1	0,4 - 4,9	<b>WNPA-0514-10S</b>	9,6	12,7	0,9	9,6	<b>62778</b>	4.700	<b>62805</b>	100	2,7
	15,9	0,9 - 5,9	<b>WNPA-0516-Q1032</b>	9,6	14,3	1,0	9,6	<b>62786</b>	3.800	<b>62820</b>	100	3,0
	20,6	7,9 - 11,4	<b>WNPA-0521-H1032</b>	9,6	14,1	0,9	9,6	<b>62978</b>	3.000	<b>62824</b>	100	3,0
	25,4	7,9 - 16,3	<b>WNPA-0525-10SL</b>	9,6	14,3	1,3	9,6	<b>63079</b>	2.200	<b>62809</b>	100	3,2
	38,1	20,6 - 29,0	<b>WNPA-0538-10XL</b>	9,6	14,3	1,3	9,6	<b>62780</b>	1.500	<b>62822</b>	100	3,5
<b>M6</b>	14,7	0,4 - 2,8	<b>WNPA-0615-1/4S</b>	12,7	16,0	1,3	12,7	<b>62789</b>	2.500	<b>62819</b>	100	4,5
	19,1	4,8 - 8,7	<b>WNPA-0619-W1420</b>	12,7	16,1	1,3	12,7	<b>62794</b>	2.000	<b>62770</b>	100	5,0
	25,4	6,4 - 11,6	<b>WNPA-0625-J1420</b>	12,7	16,1	1,3	12,7	<b>63077</b>	1.300	<b>62813</b>	100	9,0
<b>M8</b>	15,2	0,4 - 4,0	<b>WNPA-0815-E51618</b>	15,9	22,2	3,2	15,9	<b>62795</b>	1.200	<b>62817</b>	100	9,0



## Stor fläns

- Stor fläns ökar den bärande ytan för svagare/tunnare material









M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000 kg
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
<b>M3</b>	24,0	9,5 - 15,4	<b>WNPL-0324-C632</b>	6,3	14,1	0,9	6,3	<b>62775</b>	4.000	<b>62800</b>	100	1,2
<b>M4</b>	12,7	0,4 - 4,4	<b>WNPL-0413-C832</b>	8,0	19,1	1,5	8,0	<b>62767</b>	3.300	<b>62766</b>	100	1,7
<b>M5</b>	15,8	0,8 - 5,8	<b>WNPL-0516-G1032</b>	9,6	19,1	4,8	9,6	<b>62781</b>	1.800	<b>62823</b>	100	2,0
	15,8	0,8 - 5,8	<b>WNPL-0516-J1032</b>	9,6	19,1	2,0	9,6	<b>62783</b>	2.500	<b>62825</b>	100	2,9
<b>M6</b>	16,3	0,8 - 4,8	<b>WNPL-0615-D1420</b>	12,7	18,8	4,8	12,7	<b>62791</b>	1.600	<b>62816</b>	100	5,7

M=Gänga; l=Nominell längd; g=Greppvidd (Min - Max); d<sub>h</sub>=Hålstorlek; d<sub>k</sub>=Nominell huvuddiameter; k=Nominell huvudtjocklek; d=Nominell cylinderdiameter

- Snap-In-funktion (fastknäppning) tillåter en komponent att förmonteras på modermaterialet. Idealisk för användning i monteringslinje.











## Snap-In (snäppförslutning)

 <i>M</i>	 <i>l</i>	 <i>g</i>	BETECKNING	 <i>d<sub>h</sub></i>	 <i>d<sub>k</sub></i>	 <i>k</i>	 <i>d</i>	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		 /1.000 kg
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
<b>M4</b>	9,6	0,4 - 1,3	<b>WNPS-0410-2D832</b>	8,0	12,7	1,3	8,0	<b>62788</b>	7.500	<b>62829</b>	100	1,3
<b>M5</b>	8,7	0,4 - 1,3	<b>WNPS-0509-NP1032</b>	9,6	13,0	1,5	9,6	<b>63072</b>	6.000	<b>62826</b>	100	1,5
	9,7	0,4 - 1,3	<b>WNPS-0510-N1032</b>	9,6	15,9	1,3	9,6	<b>62785</b>	4.800	<b>62827</b>	100	2,0
<b>M6</b>	14,7	0,4 - 1,6	<b>WNPS-0615-ACM6X1</b>	12,7	20,0	1,3	12,7	<b>62920</b>	2.100	<b>63397</b>	100	5,0

- Metallhylsan tillhandahåller ett bastant bärande område åt fästskruven och garanterar en jämn åtdragning av applikationen.



## Hylsa

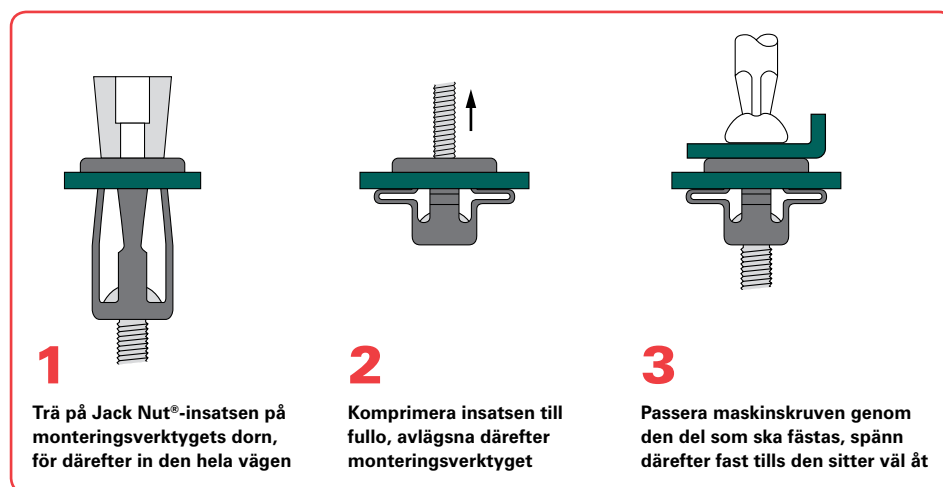
 <i>M</i>	 <i>l</i>	 <i>g</i>	BETECKNING	 <i>d<sub>h</sub></i>	 <i>d<sub>k</sub></i>	 <i>k</i>	 <i>d</i>	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		 /1.000 kg
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
<b>M3</b>	10,5	0,5 - 2,0	<b>WNPE-0311-C320LSV</b>	7,1	10,5	3,0	7,0	<b>63094</b>	10.000	<b>63398</b>	100	1,3
<b>M4</b>	11,5	0,5 - 2,0	<b>WNPE-0412-C420SV</b>	8,5	11,5	1,2	8,4	<b>63095</b>	10.000	<b>63399</b>	100	1,7
	11,5	0,5 - 2,0	<b>WNPE-0412-C420LSV</b>	8,5	12,5	3,5	8,4	<b>63096</b>	5.000	<b>63400</b>	100	2,2
	11,5	0,5 - 2,0	<b>WNPE-0412-C420L5SV</b>	8,5	12,5	3,5	8,4	<b>63097</b>	5.000	<b>63401</b>	100	2,1
<b>M5</b>	13,7	0,5 - 2,0	<b>WNPE-0514-C520SV</b>	10,6	13,5	1,2	10,5	<b>63098</b>	1.000	<b>63402</b>	100	3,0
	13,7	0,5 - 2,0	<b>WNPE-0514-C520LSV</b>	10,6	14,8	4,0	10,5	<b>63099</b>	1.000	<b>63403</b>	100	3,8
<b>M6</b>	17,5	0,5 - 2,0	<b>WNPE-0618-C620LSV</b>	13,9	18,9	4,5	13,8	<b>63395</b>	1.000	<b>63404</b>	100	7,6
	17,5	0,5 - 2,0	<b>WNPE-0618-E620LSV</b>	13,9	18,9	4,5	13,8	<b>63396</b>	1.000	<b>63405</b>	100	6,7

*M*=Gänga; *l*=Nominell längd; *g*=Greppvidd (Min - Max); *d<sub>h</sub>*=Hälstorlek; *d<sub>k</sub>*=Nominell huvuddiameter; *k*=Nominell huvudtjocklek; *d*=Nominell cylinderdiameter

# Jack Nut®

Jack Nut® är en nitmutter med plant huvud och falsad kropp designad för att monteras i mjuka eller spröda material som plast, papper eller glas. Dess fyra ben expanderar bakom modermaterialet och ger utmärkt utdragsmotstånd, speciellt i mjuka material. Jack Nut®-muttern kan bestrykas med RAINITITE® för att täta mot fukt och hård PVC-plast för att förhindra repor och galvanisk korrosion. Jack Nut®-insatser överensstämmer med RoHS-direktiven.

## Monteringsmetod



- Idealisk för användning i tunna, mjuka eller spröda applikationsmaterial

M	l mm	g mm	BETECKNING	d <sub>h</sub> mm	d <sub>k</sub> mm	k mm	d mm	BULKFÖRPACKNING		STANDARD-FÖRPACKNING		KG /1.000
								BESTNR	ANTAL	BESTNR	ANTAL	
M4	16,5	0,4 - 4,8	JNS-04	8,4	11,9	1,9	7,8	61910	6.500	62856	100	1,8
	22,9	4,8 - 9,5	JNL-04	8,4	12,2	1,9	7,8	61940	5.200	61945	100	2,0
M5	17,9	0,4 - 4,8	JNS-05	10,1	13,5	1,9	9,6	61912	4.500	62860	100	2,7
	23,5	4,8 - 9,5	JNL-05	10,1	13,9	1,9	9,6	61941	3.500	61942	100	2,9
M6	18,2	0,4 - 4,8	JNS-06	11,4	15,9	1,9	11,1	61914	3.200	62864	100	3,6
	23,0	4,8 - 9,5	JNL-06	11,4	15,9	1,9	11,1	61915	2.500	62862	100	4,1

M=Gänga; l=Nominell längd; g=Greppvidd (Min - Max); d<sub>h</sub>=Hålstorlek; d<sub>k</sub>=Nominell huvuddiameter; k=Nominell huvudtjocklek; d=Nominell cylinderdiameter



## PNT200JN

- Trä på Jack Nut®-muttern på verktygets dorn
- Placera Jack Nut®-muttern i hålet
- Tryck på den övre avtryckaren för att installera Jack Nut®-muttern. Verktyget stoppar vid ett förinställt åtdragningsmoment
- Tryck på den nedre avtryckaren för att vrida tillbaka

Bestnr 19779



## JNT2200

**Ett handdrivet verktyg kan montera hela sortimentet av Jack Nut® produkter.**

- Trä på en Jack Nut®-mutter på verktygets dorn
- Sätt i Jack Nut®-muttern i hålet
- Tryck samman verktygets handtag
- Vrid den övre knappen moturs för att trä av
- Verktyget inhandlas förmonterat med utvald dorn

Verktyg och Dorn	Bestnr
M4	62868
M5	62875
M6	62876



## JNT2400

**Ett slagkontrollerat verktyg som monterar hela sortimentet av Jack Nut® fästelement.**

- Ställ in verktygets slag enligt manualen
- Trä på en Jack Nut®-mutter på verktygets dorn
- Sätt i Jack Nut®-muttern i hålet
- Tryck samman verktygets handtag
- Vrid den bakre knappen moturs för att trä av
- Verktyg och dorn köpes separat

Dorn	Bestnr
M4	40057
M5	40058
M6	40059

Bestnr 40054



## JNT1100

**JNT1100 är ett enkelt lågprisverktyg som greppar tag i Jack Nutens huvud så att det kan monteras med en skruv och spärrmekanism eller ringnyckel.**

- Placera en skruv i hålet i nyckeln
- Trä på en Jack Nut®-mutter
- Sätt i Jack Nut®-muttern i hålet
- Fäst bulthuvudet med en nyckel eller spärrmekanism för att montera Jack Nut®-muttern

Bestnr 40069



# Ordlista och Tekniska Råd

## Huvudtyper

<b>Plant</b>	Att föredra. Det ger bra bäring för applikationsytan och den bultförsedda delen.
<b>Försänkt</b>	Används för fästelement med plant huvud som måste försänkas i applikationen Vi rekommenderar att huvud är plant eller sticker upp lite ovanför materialytan för maximal frontkontakt och fastspänning.
<b>Självförsänkt</b>	Används för nästan plan insats och som ett alternativ till försänkt montering. Det rekommenderas inte för hål med bred tolerans eller i mjukt och segt material.

## Kroppstyper

<b>Rund</b>	Används i applikationer för allmänna ändamål. Vi rekommenderar sexkantig kropp om det krävs högt åtdragningsmotstånd.
<b>Rund, Räfflad</b>	Ger bättre vridmotstånd i runda hål, speciellt i mjukare material som teknikplast. (acetalkopolymer, acetalhomopolymers, polyamider).
<b>Hexagon</b>	Används i samband med ett sexkantigt hål för att ge maximalt motstånd till tillämpat åtdragningsmoment eller avskruvning.
<b>Öppen ände</b>	Att föredra. Optimal längd. Minimal framskjutning av slutna sida. Inte avgörande för bultlängden eftersom bulten kopplar samman alla POP NUT™-gängorna.
<b>Sluten ände</b>	Används när det behövs en ingång i materialet förbi låsbulten. Det kan behövas en speciell i tätt sammanpressade applikationer.

## Material och ytbehandling

<b>Stål</b>	Lågkolhaltigt stål, zinkpläterat med krom VI-fri passivering, som används för applikationer i allmänhet med högre temperaturmotstånd.
<b>Aluminium</b>	Aluminiumlegering, självfärgande. Används när låg vikt och högre korrosionsmotstånd krävs.
<b>Rostfritt Stål</b>	Självfärgande A2 eller A4 rostfritt stål som ger högre temperatur och korrosionsmotstånd. POP Nut™-muttrar av rostfritt stål är lämpliga för vissa applikationer i livsmedelsberedningsindustrier. Mer information finns tillgänglig på begäran.
<b>Ytbehandlingar</b>	På begäran finns det tillgång till alternativa ytbehandlingar för applikationer i ogynnsamma miljöförhållanden.

## Klämtjocklek, greppvidd och håldimension

<b>Klämtjocklek</b>	Den totala tjockleken på de material i vilka POP Nut™-muttern ska monteras.
<b>Greppvidd</b>	En särskild POP Nut™-mutter lämpa sig för material av specifik maximi- och minimitjocklek.
<b>Hålstorlek</b>	De rekommenderade hålmåtten för applikation specificeras i den tillämpliga POP Nut™-tabellen.

## Inställda mått på slutna sida

<b>Inställd Axiallängd</b>	Framskjutning av ände är inställd till ungefär 60% av POP Nut™-mutterns kroppslängd plus 1 mm för bultände och framskjutning där så är tillämpligt. Vi rekommenderar att ni gör en provinställning om måtten är kritiska.
----------------------------	---

## Val av POP Nut™

Applikationsmaterialets densitet och tjocklek skall vara tillräckligt för att bära upp den fastsatta ändflänsens formation. Avgör vilken materialtjocklek, gängstorlek och åtdragningsmotstånd som krävs för applikationen. Bestäm POP Nut™-materialet baserat på applikationens omgivande förhållanden. Den fastsatta delen ska röra vid POP Nut™-mutterns huvud för maximal åtdragningsprestanda. Fastställ de rekommenderade hålmåtten för POP Nut™-mutterns storlek med hjälp av lämpliga tabeller. Applikationens bultstyrka ska vara åtminstone enligt metrisk klass 8.8 och dess passform i enlighet med metrisk 6H-design. Bultgängen ska vara tillräckligt lång för att kopplas ihop med alla POP Nut™-mutterns gängor.

## Rekommenderad bultlängd

Vi rekommenderar att skruven skall skjuta ut med åtminstone 2 gänglängder utöver POP Nut™-mutterns öppna ände. När det gäller POP Nut™-mutter med slutna ände rekommenderar vi att följande formel används:

- Maximal bultlängd =  $X + S + e + L2$  där

$X$  = den fasta delens tjocklek;  $S$  = POP Nut™-mutterns flänstjocklek;  $e$  = applikationens tjocklek;  $L2$  = kroppens längd efter fixering

## Kvalitetsackreditering

Godkännande som kvalitetssystem av världens ledande tillverkare av hushållsmaskiner förstärker vår ackreditering enligt QS9000 / ISO9001 / TS16949.

Som ett resultat av fortsatt förbättring av vår design, kan POP® fästelementprodukter undergå ändringar. Det senaste inom tekniska data och ritningar för varje specifik produkt finns tillgängligt på begäran.