

Bruksanvisning varmebend for MAPP

Generelt

Gjelder for varmebend med artikkel nummer: 102629, 102630, 102631, 102632, 102634, 102635, 102636, 104428.

Varmebend er beregnet for håndtak til Hydroflame brenner. Varmebend er beregnet for brenngass MAPP eller propan og skal brukes sammen med oksygen.

Sikkerhet

Disse varmebend må aldri brukes samme med acetylen som brenngass.

Arbeid med varmebend krever fagkunnskap for bruk og kunnskap om sikkerhetstiltak og må kun brukes av kvalifisert personell. Reparasjoner må kun utføres av autorisert personell.

Utstyr , personlig verneutstyr og sikkerhetstiltak må være i samsvar med Arbeidstilsynets Forskrift nr. 551 og nr. 524 og henvisninger i disse. Feil bruk kan føre til skade på operatør, andre personer, utstyret og det arbeidsstykke som skal varme opp

Det kreves i tillegg kurs for å få sikkerhetssertifikat for varme arbeider, ref. godkjenningssordning etablert av Norsk Brannvernforening og skadeforsikringsselskapene. Kravet gjelder alle som utfører varmt arbeid på tilfeldige arbeidsplasser, dvs. unntak gjelder kun der hvor arbeid er en del av en tilrettelagt produksjonsprosess.

Innstilling av arbeidstrykk

Påse at håndtakets ventiler er stengt og at regulatorennes justeringsratt er avlastet. Åpne langsomt flaskeventiler eller ventiler påuttaksposter. Juster trykk for oksygen og brenngass på regulator i henhold til trykktabel. Håndtakets ventiler skal være stengt.

Tenning

Bruk vernehansker. Åpne litt på oksygenventil på håndtak, åpne deretter litt for brenngass. Bruk gasstenner for å tenne flamme. Åpne håndtakets ventiler helt slik at det blir ønsket flamme. Etterjustere trykk på regulatorer.

Slokking

Steng håndtakets brenngassventil først, deretter håndtakets oksygenventil.

Steng flaskeventiler og åpne håndtakets ventiler for å tømme slanger for gass, når varmebend ikke er i bruk.

Feilsøking

Vær oppmerksom på at for lite oksygentrykk kan føre til overopphetning av dyse.

NB ! Flammebilde og effekt vil variere avhengig etter bruksområde eller oppgave som skal utføres.

Her vil brukerens fagmessige vurdering være avgjørende for korrekt bruk og resultat..

Varmebend som ikke fungerer tilfredsstillende kan ha følgende feil:

-For liten kapasitet på regulator. Skift til større regulator.

-For liten slangedimensjon. Bruk minst 3/8 slanger i henhold til EN 559

-For liten egenfordamping i brenngassflaske. Trenger å koble samme flere flasker

-Feil type eller skade på tilbakeslagsikring Skift til tilbakeslagsikring med større kapasitet.

Trykktabell for dyser til varmebend

Dysetype	Best. nr.	MAPP trykk bar	Oksygen trykk bar	MAPP forbruk m ³ /h	Oksygen forbruk m ³ /h
F-PMY 8	10 984	0,3	3,0	1,2	3,5
Z-PMY 8	101981	0,3	3,0	1,2	3,5
F-PMY 10	101985	0,5	5,0	2,5	7,0
Z-PMY 10	101982	0,5	5,0	2,5	7,0
F-PMY 12	101986	0,8	6,0	3,3	8,5
Z-PMY 12	101983	0,8	6,0	3,3	8,5

Vedlikehold

Bruk messingbørste for fjerning av sot. Etter ev. tilbakeslag må varmebend, håndtak, dyse, tilbakeslagsikringer, slanger og regulatorer kontrolleres ev. skiftes ut. Reparasjon må kun vurderes og utføres av autorisert personell.

Vedlikeholdsplan

Hyppighet	Utføres av	Type vedlikehold
Før bruk	Bruker	Visuelt, rense dyse, lekkasjetest
Under arbeid	Bruker	Visuelt, kontroll evt. justering av trykk
Synlig småfeil, lekkasje	Servicepersonell ved arbeidsplassen	Skifte utv. deler, O-ringer og lign.
Større skader	Autorisert verksted	Mer omfattende reparasjoner

